

САПР СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

АННОТАЦИЯ

К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Направление подготовки **15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ**

Направленность (профиль) Инновационные технологии в сварочном производстве

	Форма обучения
	Очная
Курс	3
Семестр	5; 6
Лекции, часы	68
Практические занятия, часы	16
Лабораторные работы, часы	34
Курсовая работа, семестр	6
Зачёт, семестр	5
Экзамен, семестр	6
Контактная работа по учебным занятиям, часы	118
Самостоятельная работа, часы	134
Всего часов / зачетных единиц	252/7

1. Цель учебной дисциплины

Целью преподавания дисциплины является развитие у студентов направления подготовки **15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ**, профиля **Инновационные технологии в сварочном производстве** представлений, знаний и умений по составу и возможностям современных систем автоматизированного проектирования (САПР), особенностям использования САПР в сварочном производстве.

2. Планируемые результаты изучения дисциплины

В результате освоения учебной дисциплины студент должен **знать:**

- методы решения конструкторских, технологических и научных задач сварочного производства с использованием САПР;
- основы конструкций современных технических средства автоматизированного проектирования;
- стандарты ЕСТД.

уметь:

- использовать прикладные программные продукты для автоматизированного проектирования технологических процессов сварки, сварных конструкций, а также сварочной технологической оснастки;
- выбирать технические средства автоматизированного проектирования с оптимальными характеристиками;
- использовать приёмы безопасной работы с техническими средствами при автоматизированном проектировании.

владеть:

- методами автоматизированного проектирования технологических процессов сварки, сварных конструкций и сварочной технологической оснастки с использованием современных программных и технических средств;
- методами безопасной работы с техническими средствами при автоматизированном проектировании.

3. Требования к освоению учебной дисциплины

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующих компетенций:

ПК-9 Техническая подготовка сварочного производства, его обеспечение и нормирование.

ПК-11 Разработка с использованием САД-систем технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности.

4. Образовательные технологии

Применение инновационных форм и методов проведения занятий при изучении различных тем курса: мультимедиа, с использованием ЭВМ и традиционная форма.