

# **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ В МАШИНОСТРОЕНИИ**

(наименование дисциплины)

## **АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ**

**Направление подготовки** 15.03.01 Машиностроение

**Направленность (профиль)** Инновационные технологии в сварочном производстве

**Квалификация** Бакалавр

	Форма обучения
	Очная
Курс	1
Семестр	2
Лекции, часы	34
Лабораторные работы, часы	16
Зачет, семестр	2
Контактная работа по учебным занятиям, часы	50
Самостоятельная работа, часы	58
Всего часов / зачетных единиц	108/3

### **1 Цель учебной дисциплины**

Целью учебной дисциплины является формирование у студентов знаний о технологических процессах, обеспечивающих получение изделий в машиностроительном производстве. Основные положения дисциплины являются теоретическими основами, определяющими закономерности формирования, функционирования и развития технологических процессов машиностроительного производства.

### **2 Планируемые результаты изучения дисциплины**

В результате изучения дисциплины студент должен:

**знать:**

- естественно научные основы построения технологических процессов современного производства;
- закономерности формирования и развития технологических процессов;
- закономерности формирования, функционирования и развития технологических и технических систем производства;
- прогрессивные технологии автоматизации и информатизации производств;
- основы технологии металлообработки и машиностроения.

**уметь:**

- применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении;
- применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий;
- контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий.

**владеть:**

- навыками обеспечения технологичности изделий и процессов их изготовления;
- навыками анализа процессов, происходящих при производстве продукции.

### **3. Требования к освоению учебной дисциплины**

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующих компетенций:

ОПК-9. Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование;

ОПК-11. Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушения технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению;

ОПК-12. Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения.

### **4. Образовательные технологии**

Традиционные, презентации.