

# АННОТАЦИЯ

## К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ

Производственная практика

*Технологическая (проектно-технологическая) практика*

Направление подготовки \_\_\_\_\_ 15.03.03 Прикладная механика \_\_\_\_\_

Направленность (профиль) \_\_\_\_\_ Компьютерный инжиниринг и реновация деталей машин \_\_\_\_\_

Квалификация \_\_\_\_\_ Бакалавр \_\_\_\_\_

	Форма обучения
	Очная
Курс	3
Семестр	6
Трудоемкость ЗЕ/часов	6/216

### 1 Цель практики

Целью практики является конкретизация у студентов результатов теоретического обучения, формирование у них профессиональных практических знаний, умений, навыков, необходимых для будущей работы на предприятии, овладение студентами навыками профессионального мастерства и основами инжиниринговой деятельности, формирование умений принимать самостоятельные решения на конкретных участках работы в реальных производственных условиях.

### 2 Планируемые результаты прохождения практики

В результате прохождения практики студент должен

**знать:**

- структуру машиностроительного и ремонтного предприятий;
- способы обработки деталей и методы сборки механизмов и машин;
- методы восстановления изношенных деталей и механизмов;

**уметь:**

- анализировать технологичность конструкции детали, механизма и машины;
- разрабатывать современные технологические процессы изготовления, повышения износостойкости деталей машин, сборки и испытаний механизмов;

**владеть:**

- методами анализа технологичности изготовления и ремонта машин;
- методами совершенствования качества изготовления и ремонта машин.

### 3 Место практики в структуре подготовки студента

Практика относится к Блок 2 "Практика" (Производственная практика).  
Практика основывается на ранее изученных дисциплинах учебного плана:

- Основы технологии машиностроения;
- Детали машин и основы конструирования;
- Метрология, стандартизация и сертификация;
- САД и САЕ системы;
- Основы резания материалов и технологическая оснастка.

Перед прохождением практики студенты должны владеть навыками:

- использования законов и методов математики, естественных, гуманитарных экономических наук при решении профессиональных задач;
- выполнения теоретических и экспериментальных научных исследований по поиску и проверке новых идей изготовления, повышения износостойкости деталей машин, ремонта и испытаний механизмов;
- участие в разработке конструкторской документации на машины.

Навыки, полученные при прохождении практики, являются входным материалом к специальным дисциплинам, таким как:

- надежность технических систем;
- техническая диагностика и испытательные стенды;
- численные методы расчета в инженерных задачах.

В процессе прохождения практики студент приобретает навыки практической подготовки в сферах: обеспечения необходимой динамики, прочности, устойчивости, рациональной оптимизации, долговечности, ресурса, живучести, надежности и безопасности машин, конструкций, композитных структур, сооружений, установок, агрегатов, оборудования, приборов и аппаратуры и их элементов (40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности) на ведущих предприятиях г. Могилева и Республики Беларусь.

В результате прохождения практики у студента формируются следующие компетенции: ПК-1, ПК-3, ПК-5, необходимые для практической подготовки.

Практическая подготовка при проведении технологической практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью

#### **4 Компетенции студента, формируемые в результате прохождения практики**

При прохождении практики формируются следующие компетенции:

ПК-1 способен выполнять сбор и анализ научно-технической информации;

ПК-3 способен проводить конструкторские и расчетные работы;

ПК-5 способен разрабатывать и оформлять проектную и техническую документацию.