

УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

АННОТАЦИЯ

К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Направление подготовки **15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ**

Направленность (профиль) **Инновационные технологии в сварочном производстве**

	Форма обучения
	Очная
Курс	4
Семестр	7; 8
Лекции, часы	62
Лабораторные работы, часы	14
Зачёт, семестр	7
Экзамен, семестр	8
Контактная работа по учебным занятиям, часы	76
Самостоятельная работа, часы	140
Всего часов / зачетных единиц	216/6

1. Цель учебной дисциплины

Целью преподавания дисциплины является развитие у студентов направления подготовки **15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ**, профиля **Инновационные технологии в сварочном производстве** представлений, знаний и умений по составу и возможностям современных методов управления качеством в сварочном производстве, а также особенностям их использования в сварочном производстве.

2. Планируемые результаты изучения дисциплины

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

— системы формирования качества, технического контроля и испытаний в сварочном производстве;

— дефекты сварных соединений, их влияние на работоспособность конструкций;

— методы, средства и технологии неразрушающего контроля качества сварных соединений.

Студент, изучивший дисциплину, должен

уметь:

— использовать принципы построения технологических схем обеспечения качества продукции сварочного производства;

— использовать системы и методы неразрушающего контроля для оценки качества сварных соединений металлических конструкций;

— использовать современные формы организации служб обеспечения качества в сварочном производстве;

— применять новые прогрессивные методы и средства неразрушающего контроля в сварочном производстве.

Студент, изучивший дисциплину, должен

владеть:

— методами выбора и обоснования систем и способов контроля качества в сварочном производстве.

3. Требования к освоению учебной дисциплины

Освоение учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующих компетенций:

ПК-10. Умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению.

ПК-35. Знать основные методики оценки качества сварных соединений, виды и причины возникновения дефектов сварных соединений и методы их предупреждения.

4. Образовательные технологии

Применение инновационных форм и методов проведения занятий при изучении различных тем курса: традиционная форма.