Межгосударственное образовательное учреждение высшего образования «Белорусско-Российский университет»

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор Белорусско-Российского

университета

₩.Ю.В. Машин

2021г.

Регистрационный № УД-/50306 / Б. Я. В. 8 /p

ГИДРО- И ПНЕВМОПРИВОД МЕХАТРОННЫХ И РОБОТОТЕХНИЧЕСКИХ

(наименование дисциплины)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Направление подготовки 15.03.06 Мехатроника и робототехника Направленность (профиль) Робототехника и робототехнические системы: разработка и применение

Квалификация Бакалавр

	Форма обучения
	Очная
Курс	4
Семестр	7
Лекции, часы	30
Лабораторные занятия, часы	30
Экзамен, семестр	7
Контактная работа по учебным занятиям, часы	60
Самостоятельная работа, часы	48
Всего часов / зачетных единиц	108/3

Кафедра-разработчик программы: «Технология машиностроения»

Составители: В. М. Шеменков, к.т.н., доцент, М А. Рабыко ст.преподаватель (И.О. Фамилия, ученая степень, ученое звание)

Рабочая программа составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования - бакалавриат по направлению подготовки 15.03.06 Мехатроника и робототехника № 1046 от 17.08.2020., учебным планом №150306-2 от 30.08.2021 г.

Рассмотрена и рекомендована к утверждению кафедрой «Технология машиностроения» (название кафедры)

« 30 » августа 2021 г., протокол № <u>1</u>.

Зав. кафедрой

В. М. Шеменков

Одобрена и рекомендована к утверждению Научно-методическим советом Белорусско-Российского университета

«<u>30</u>» <u>августа</u> 2021 г., протокол № <u>1</u>.

Зам. председателя

Научно-методического совета

С.А. Сухоцкий

Рецензент:

М. М. Кожевников, заведующий кафедрой «Автоматизация технологических процессов и производств» БГУТ, к.т.н., доцент (И.О. Фамилия, должность, ученая степень, ученое звание рецензента)

Рабочая программа согласована:

Ведущий библиотекарь

Начальник учебно-методического отдела

В.А. Кемова

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1.1 Цель учебной дисциплины

Целью изучения дисциплины является подготовка выпускников, способных самостоятельно и творчески решать задачи проектирования, исследования, наладки и эксплуатации современных автоматизированных гидро- и пневмоприводов промышленных установок, что позволяет выпускнику успешно работать в избранной сфере деятельности, обладать универсальными и предметно-специализированными компетенциями, способствующими его социальной мобильности и устойчивости на рынке труда.

Дисциплина нацелена на подготовку студентов к:

научно-исследовательской и производственно-технологической работе в области современных гидравлических и пневматических приводов мехатронных и робототехнических систем;

разработке, проектированию, модернизации и механизации оборудования, автоматизации технологических процессов на базе локальных средств, выбору, разработке и внедрению гидравлических и пневматических приводов, управлению технологическими процессами и производствами;

решению научно-исследовательских и прикладных задач, возникающих при проектировании гидравлических и пневматических приводов для мехатроники и робототехники;

поиску и анализу профильной научно-технической информации, необходимой для решения конкретных инженерных задач, в том числе при выполнении междисциплинарных проектов.

1.2 Планируемые результаты изучения дисциплины

В результате освоения учебной дисциплины студент должен знать:

- классификацию, устройство и принцип действия элементов гидравлических и пневматических приводов для мехатроники и робототехники, а также предъявляемые к ним требования;
- типовые схемы и конструкции гидро- и пневмоприводов и их элементов;
- особенности рабочего процесса в гидро- и пневмоэлементах и автоматизированных приводах мехатронных и робототехнических систем;
- основы теории и расчета гидро- и пневмоэлементов и гидро- и пневмоприводов мехатронных и робототехнических систем;
- основы моделирования, синтеза и экспериментального исследования гидро- и пневмоприводов и их элементов.

уметь:

- ставить и решить задачи выбора основных параметров гидроипневмоэлементов и гидропневмоприводов мехатронных и робототехнических систем;
- составлять гидропневмосхемы приводов мехатронных и робототехнических систем;

- рассчитывать и проектировать гидропневмоэлементы и приводы на требуемые рабочие параметры с необходимыми характеристиками;
- выбирать гидропневмоэлементы, вспомогательное гидропневмооборудование и рабочую среду (тело) для гидравлических и пневматических систем по каталогам и справочникам,

владеть:

- основными принципами функционирования и структурой гидро- и пневмоприводов мехатронных и робототехнических систем;
- методами регулирования и автоматизации гидро- и пневмоприводов мехатронных и робототехнических систем.

1.3 Место учебной дисциплины в системе подготовки студента

Дисциплина относится к Блоку 1 «Дисциплины (модули), (часть Блока 1, формируемая участниками образовательных отношений).

Перечень учебных дисциплин, изучаемых ранее, усвоение которых необходимо для изучения данной дисциплины:

- физика;
- информатика;

Кроме того, результаты, полученные при изучении дисциплины на лекционных

занятииях будут применены при изучении дисциплин:

- проектирование роботов и роботехнических систем;
- экспериментальные исследования робототехнических систем
- САПР робототехнических систем.

Кроме того, результаты, полученные при изучении дисциплины на лабораторных занятиях будут применены при прохождении преддипломной практики, а так же при подготовке выпускной квалификационной работы и дальнейшей профессиональной деятельности.

1.4 Требования к освоению учебной дисциплины

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующих компетенций:

Коды										
формируемых	Наименования формируемых компетенций									
компетенций										
	Способен осуществлять оперативное планирование,									
ПК-2	создавать средства автоматизации и механизации									
11IX-Z	технологических процессов механосборочных производств,									
	обеспечение их бесперебойной работы									
ПК-3	Способен проектировать и конструировать изделия детской и									
11K-3	образовательной робототехники.									

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Вклад дисциплины в формирование результатов обучения специалиста (компетенций) и достижение обобщенных результатов обучения происходит путём освоения содержания дисциплины и достижения частных результатов обучения, описанных в данном разделе.

2.1 Содержание учебной дисциплины

	содержание учеон	он дисциины	
Номе р тем	Наименование тем	Содержание	Коды формируем ых компетенци й
1	2	3	4
1	Общие сведения о гидравлических и пневматических приводах.	Роль гидро- и пневмоприводов в мехатронных и робототехнических системах. Основные преимущества и недостатки гидравлических и пневматических приводов. Экологические проблемы, связанные с гидро- и пневмоприводами.	ПК-2 ПК-3
2	Рабочая среда гидро- и пневмоприводов ме- хатронных и робототех-нических систем.	Рабочие жидкости, применяемые в гидросистемах мехатронных и робототехнических систем. Требования, предъявляемые к рабочим жидкостям. Общая схема насосной установки (гидростанции), назначение и принцип действия. Сжатый воздух как рабочая среда пневмосистем. Требования, предъявляемые к сжатому воздуху (газу). Общая схема подготовки сжатого воздуха. Компрессоры, регуляторы (стабилизаторы) давления воздуха. Фильтры и влагоотделители. Их назначение, конструктивные схемы и принцип действия.	
3	Характеристики поршневых и роторных гидрои пневмомашин.	Принцип действия поршневой (объемной) машины. Характеристики: подача, давление, мощность и КПД насоса. Типовые зависимости КПД гидромашин от различных факторов. Индикаторная диаграмма поршневого насоса.	

	1	Ι_	
		Роторные насосы, принцип	
		действия и классификация ро-	
		торных (объемных) гидро- и	
		пневмомашин. Шестеренные, пла-	ПК-2
		стинчатые, радиально- и аксиально-	ПК-3
		поршневые насосы. Выбор насоса	
		(компрессора) для проектируемой	
		гидро - или пневмосистемы.	
4	Гидравлические и		
	пневматические	(пневмокамеры). Основные	
	исполнительные	параметры, расчет. Гидравлические	
	органы техно-	и пневматические моторы	
	логических	(двигатели), их характеристики,	
	машин.	выбор основных параметров.	
5	Аппаратура	Общие сведения об аппаратах	
	управления и	управления и регулирования гидро	
	регулирования	пневмо- систем (двух-, трех- и	
	гид-	много позиционные распреде-	
	ропневмосистем.	лители, клапаны:	
		предохранительные, переливные,	
		редукционные, разности давлений),	
		их назначение, схемы, принцип	
		действия. Аппаратура	
		регулирования давления и расхода	
		воздуха в пневматических	
		системах. Клапаны и	
		распределители.	
		Вспомогательная аппаратура	
		управления и регулирования:	
		ограничители расхода, делители	
		потока, синхронизаторы, клапаны	
		последовательности, реле давления	
		и времени, обратные клапаны,	
		гидравлические замки, разъемные	
		муфты. Назначение,	
		конструктивные и принципиальные	
		схемы, принцип действия,	
		основные характеристики.	
		1 1	
		Примеры применения аппаратуры управления и регулирования в	
		гидро- и пневмосистемах	
6	Регуппарация	Технологических машин.	
	Регулирование	Способы регулирования скоростей: дроссельное, объемное (машинное),	
	скоростей	<u> </u>	
	движения	объемно-дроссельное. Методы	

	1		
	исполнительных	обеспечения симметрии	
	органов гид-	статических характеристик при	
	ропневмоприводо	использовании гидроприводов	
	В.	(пневмоприводов), имеющих	
		неравные эффективные площади	
		поршня.	
		Средства стабилизации скоростей	
		движения исполнительных	
		Органов: сумматоры и делители	
		потока. Тормозные устройства	
		(демпферы) исполнительных	
		органов и методы их расчета.	
		Мощность, КПД гидроприводов с	
		дроссельным и объемным	
		_	
		регулированием скорости.	
		Определение параметров	
		гидропривода и гидравлических устройств в зависимости от	
		устройств в зависимости от	
		требуемых характеристик	
		движения исполнительных органов	
	11	технологических машин.	
7	Циклограммы	Основы синтеза	
	работы	гидропневмосистем. Объединение	
	исполнительных	элементов цикла в общую	
	органов	принципиальную схему.	
	технологических	Реализация элементов цикла	
	машин.	гидравлическими и	
		пневматическими средствами.	
		Выбор параметров управляющих и	
		исполнительных устройств в	ПК-2
		гидравлических и пневматических	ПК-3
		схемах.	
8	Гидроавтоматика	Постоянные дроссели вихревого й	
	технологических	вязкостного действия. Регу-	
	машин.	лируемые дроссели. Назначение,	
		устройство и принцип действия.	
		Особенности течения потока.	
		Характеристики и влияние кон-	
		струкции на них. Силовое	
		воздействие струи на заслонку.	
		Золотниковые регулируемые	
		дроссели. Основные схемы. Ис-	
		течение жидкости через рабочие	
		окна. Связь между расходом, па-	
		раметрами жидкости, формой и	
1	1	<u> </u>	i

	T		
		величиной открытия рабочих окон	
		регулируемых дросселей.	
		Дросселирующие гидрораспреде-	
		лители, работающие от источников	
		постоянного давления. Схемы	
		подключения одно-, двух- и	
		четырехщелевых	
		гидрораспределителей к	
		гидродвигателям. Вывод уравнения	
		обобщенной статической	
		характеристики идеального	
		четырехщелевого дросселирую-	
		щего распределителя. Отличия	
		статических характеристик иде-	
		ального и реального	
		распределителей.	
		Мощность и КПД	
		гидрораспределителей. Силы,	
		действующие на затворы	
		распределителей и методы их	
		уменьшения. Одно- и двухщелевые	
		гидрораспределители «сопло-	
		заслонка» и их характеристики. Г	
		парораспределители со струйной	
		трубкой, их характеристики.	
		Струйные гидрораспределители с	
		механическим отклонением струй.	
		Достоинства и недостатки	
		гидрораспределителей.	
		Гидравлические усилители	
		мощности.	
		Электрогидравлические усилители	
		без обратной связи; с обратными	
		связями по положению, скорости,	
		давлению нагрузки. Их	
		характеристики.	
9	Гидравлические	Принципиальные схемы	
	следящие	гидравлических следящих приво-	
	приводы.	дов. Обратные связи	ПК-2
	_	(механические,	ПК-3
		гидромеханические) и	
		корректирующие устройства в	
		приводах. Методы повышения	
		добротности по скорости и	
		точности позиционирования. Осо-	
			

работы бенности приводов, работающих на инерционную нагрузку ОТ источников постоянного давления источников постоянного расхода. Статические И динамические характеристики гидропривода. Мощность и КПД гидропривода. Выбор параметров гидропривода. 10 Диапазоны давлений Пневмоавтоматик питающего воздуха пневмоавтоматике a технологических технологических машин. Формулы расчета расхода давления машин И И Пневматические воздуха. пневматические сопротивления (постоянные, следящие переменные, линейные, приводы. нелинейные, ламинарные, турбулентные). Коэффициенты сопротивлений расхода И определение. Упругие элементы: мембраны, сильфоны, трубчатые пружины. Пневматические глухие и проточные камеры. Уравнения и график для расчета статических характеристик проточных камер с турбулентными дросселями. Статика пневматических проточных камер с ламинарными Усилитель дросселями. типа ≪соплозаслонка». Методы улучшения статических его характеристик. Динамика пневматических камер. Порядок составления и решения дифференциальных уравнений (математическая модель) ДЛЯ тупиковых и проточных камер. Рассмотрение частных двух случаев: трубопровод с постоянной и переменной емкостью на конце. Пневматические многоконтурные (многозвенные) системы (приводы) с длинными линиями. Применение ЭЦВМ для расчета пневматических систем.

11 Комбинированны е следящие электрогидравлические и электропневматические приводы.

Электрогидравлические электропневматические следящие приводы и их роль в системах автоматического управления. Ти-Назначение схемы. повые элементов и их принцип действия. электрических Основные ТИПЫ обратных связей датчиков и давлению нагрузки. скорости Схемы харакподключения, теристики конструктивные И особенности. Динамическая податливость следящих приводов. Коррекция следящих приводов, нагруженного массой, с помощью электрических датчиков обратных связей ПО скорости, ускорению И динамическому давлению. Сравнительный анализ динамической податливости зависимости от типа корректирующей обратной связи. Основные типы и схемы включения гидромеханических датчиков обратных связей по положению, ускорению динамическому И давлению в следящих приводах. Влияние характеристик электромеханического преобразователя на точность позиционирования ЭГСП гидравлической обратной связью положению. ЭГСП дополнительными связями ПО расходу и скорости. Проблемы обеспечения устойчивости ЭГСП с помощью гидромеханических обратных связей. Влияние сил контактного трения в золотниковых распределителях и сжимаемости рабочей жидкости на характеристики гидромеханических устройств. корректирующих

		Повышение надежности ЭГСП и
		ЭПСП методами резервирования.
12	Испытание и	Виды испытаний
	диагностика	гидропневмоаппаратов и
	гидро- и пневмо-	гидропневмоприводов. Методы и
	приводов.	средства измерений
		гидравлических и пневматических
		величин. Обработка результатов
		эксперимента.
		Задачи и методы диагностики
		гидропневмоэлементов и гидро-
		пневмоприводов типовых
		промышленных роботов.
		Принципы построения
		автоматизированных контрольно-
		измерительных систем для целей
		диагностики. Диагностика про-
		цессов в гидравлических машинах,
		приводах и аппаратах.

2.2 Учебно-методическая карта учебной дисциплины

№ недели	Лекции (наименование тем)	Часы	Лабораторные занятия	Часы	Самостоятельна в работа	H	Баллы (max)
1	2	3	4	5	8	9	10
			Модуль 1				
	Тема1. Общие		Л.р. №1 Изучение				
	сведения о гидрав-		компонентов ручного				
1	лических и	2	управления гидроприводом	2	1	ЗЛР	5
	пневматических		поступательного и				
	приводах.		вращательного движений.				

2	Тема 2. Рабочая среда гидро- и пневмоприводов мехатронных и робототехнических систем	2	Л.р. № 1. Изучение компонентов ручного управления гидроприводом поступательного и вращательного движений.	2	1		
3	Тема 3. Характеристики поршневых и роторных гидро- и пневмомашин	2	Л.р. № 2 Изучение способов регулирования скорости выходного звена при помощи дросселя	2	1		
4	Тема 4. Гидравлические и пневматические исполнительные органы технологических машин	2	Л.р. №2 Изучение способов регулирования скорости выходного звена при помощи дросселя	2	1	ЗЛР	5
5	Тема 5. Аппаратура управления и регулирования гидропневмосистем	2	Л.р. №3 Изучение способов регулирование давления в гидроприводах	2	1		
6	Тема 6. Регулирование скоростей движения исполнительных органов гидропневмоприводо в	2	Л.р. №3 Изучение способов регулирование давления в гидроприводах	2	1	ЗЛР	5
7	Тема 6. Регулирование скоростей движения исполнительных органов гидропневмоприводо в	2	Л.р. №4 Исследование нестационарных процессов истечения жидкости через гидродроссель	2	1		
8	Тема 7. Циклограммы работы исполнительных органов технологических машин	2	Л.р. №4 Исследование нестационарных процессов истечения жидкости через гидродроссель	2	1	3ЛР КО ПК У	5 10 30
0	Torra	2	Модуль 2	2	1	απα	
9	Тема 8.	2	Л.р. №5 Изучение	2	1	ЗЛР	5

	Гидроавтоматика технологических машин		компоновок и принципа действия пневмосистем и их компонентов				
1 0	Тема 8. Гидроавтоматика технологических машин	2	Л.р. №6 Изучение функционального назначения компонентов пневматической системы на примере станции стекового накопителя системы МесLab	2	0,5		
1	Тема 9. Гидравлические следящие приводы	2	Л.р. №6 Изучение функционального назначения компонентов пневматической системы на примере станции стекового накопителя системы МесLab	2	0,5	ЗЛР	5
1 2	Тема 10. Пневмоавтоматика технологических машин и пневма- тические следящие приводы	2	Л.р. № 7. Изучение функциональных назначений компонентов пневматической системы на примере станции манипулятора МесLab	2	0,5		
1 3	Тема 10. Пневмоавтоматика технологических машин и пневматические следящие приводы	2	Л.р. №7. Изучение функциональных назначений компонентов пневматической системы на примере станции манипулятора МесLab	2	0,5	ЗЛР	5
1 4	Тема 11. Комбинированные следящие электрогидравлическ ие и электропневматическ ие приводы	2	Л.р. № 8. Изучение функционального назначения компонентов элек- тропневматической системы на примере конвейерной станции МесLab	2	0,5		
1 5	Тема 12. Испытание и диагностика гидро- и пневмоприводов.	2	Л.р. № 8. Изучение функционального назначения компонентов элек- тропневматической системы на примере конвейерной станции MecLab	2	0,5	3ЛР КО ПК У	5 10 30

6- 1 8					(экз аме н)	
	Итого	3 0	3 0	48		10 0

Принятые обозначения:

ЗЛР - защита лабораторной работы;

КО - контрольный опрос;

ПКУ - промежуточный контроль успеваемости.

ПА - промежуточная аттестация.

Итоговая оценка определяется как сумма текущего контроля и промежуточной аттестации и соответствует баллам:

Экзамен

Оценка	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
	100-	93-	86-	79-	71-	64-	57-	50-	40-		
Баллы	94	87	80	72	65	58	51	41	17	16-1	0

3 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

При изучении дисциплины используется модульно-рейтинговая система оценки знаний студентов. Применение форм и методов проведения занятий при изучении различных тем курса представлено в таблице.

No	Форма	Вид аудиторных занятий		Всего
п/п	проведения	Лекции	Лабораторные	часов
	занятия		занятия	
1	Мультимедиа	Темы 1-12		30
2	Традиционные		Лр.р 1-8	30
ИТОГО		30	30	60

4 ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА

Используемые оценочные средства по учебной дисциплине представлены в таблице и хранятся на кафедре.

№	Вид оценочных средств	Количество
п/п		комплектов
1	Вопросы к экзамену	1
2	Тестовые, контрольные задания для проведения	2
	контрольного опроса	
3	Вопросы для защиты лабораторных работ	8
4	Экзаменационные билеты	1

5 МЕТОДИКА И КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ КОМПЕТЕНЦИЙ СТУДЕНТОВ

5.1 Уровни сформированности компетенций

No	Уровни	Содержательное	Результаты обучения	
п/п	сформированности	описание уровня		
	компетенции			
ПК-	2 Способен осущес	твлять оперативное пл	анирование, создавать	
cped	ства автоматизаці	ии и механизации техн	иологических процессов	
мехо	аносборочных произво	дств, обеспечение их беспер	ребойной работы	
ИПН	К-2.2. Способен ра	ізрабатывать и эконол	иически обосновывать	
mexi	нические задания на	создание средств автома	тизации и механизации	
mexi		в механосборочного произв	одства	
1	Пороговый уровень	Знает и понимает	Владеет основными	
		основные явления,	терминами.	
		протекающие при		
		автоматизации и		
		механизации		
		технологических		
		процессов		
		механосборочного		
		производства		
2	Продвинутый	Применяет физико-		
	уровень	математические методы	1	
		при разработке средств	_	
		автоматизации и	1 ''	
		механизации	параметров	
		технологических	гидравлических и	
		процессов	пневматических	
		механосборочного	систем.	
		производства		
3	Высокий уровень	Способен в комплексном	Способен	
		виде использовать	самостоятельно	
		полученные знания для	- -	
		разработки и	экономически	
		экономически	обосновывать	
		обосновывать	технические задания	
		технические задания на	на создание средств	
		создание средств	автоматизации и	
		автоматизации и	1	
		механизации	технологических	
		технологических	процессов	

ИПК-2.3. Способен совершенствовать системы автоматизации механизации технологических процессов, конструкцию технических средстя Ипрооговый уровень назначение контрольных, управляющих и исполнительных элементов технических средств Имеет представления способах управления настройки технических средств 2 Продвинутый уровень знания при анализе эффективности функционирования Программно-технических средств программно-технических средования Может с помощ руководящих и при анализе программно-технических средования
ИПК-2.3. Способен совершенствовать системы автоматизации 1 Пороговый уровень Знает функциональное Имеет представления назначение способах управления настройки технических управляющих и ис- средств полнительных элементов технических средств 2 Продвинутый Применяет полученные Может с помощ уровень знания при анализе руководящих эффективности териалов
механизации технологических процессов, конструкцию технических средств 1 Пороговый уровень назначение контрольных, управляющих и исполнительных элементов технических средств Имеет представления способах управления настройки технических средств 2 Продвинутый уровень знания при анализе эффективности Может с помощ руководящих и при анализе териалов
1 Пороговый уровень назначение назначение контрольных, управляющих и истройки технических средств настройки технических средств 2 Продвинутый уровень знания при анализе уффективности Применяет полученные руководящих и периалов
назначение способах управления контрольных, настройки техническ управляющих и исполнительных элементов технических средств 2 Продвинутый применяет полученные может с помощ уровень знания при анализе руководящих меторовень эффективности териалов
контрольных, управляющих и ис- полнительных элементов технических средств 2 Продвинутый Применяет полученные может с помощ уровень знания при анализе руководящих в эффективности териалов
управляющих и ис- полнительных элементов технических средств 2 Продвинутый Применяет полученные Может с помощ уровень знания при анализе руководящих м эффективности териалов
полнительных элементов технических средств 2 Продвинутый Применяет полученные Может с помощ уровень знания при анализе руководящих эффективности териалов
Технических средств Продвинутый Применяет полученные Может с помощ уровень знания при анализе руководящих эффективности териалов
2 Продвинутый Применяет полученные Может с помощ уровень знания при анализе руководящих эффективности териалов
уровень знания при анализе руководящих эффективности териалов
эффективности териалов
Функционирования Программно-техниче
управляющих, ских средо информационных и выполнять сборку
информационных и выполнять соорку исполнительных проводить настрой
устройств технических системы; способ
средств самостоятельно реша
типовые задачи
принимать инжен
ные решения
известным алгоритма
3 Высокий уровень Способен в комплексном Способен
виде использовать самостоятельно
полученные знания для использованием
самостоятельной программно-
разработки и экс- технических средо
периментальных выполнять
исследований макетов проектирование
управляющих, сборку техническ
информационных и средств; на основан
исполнительных экспериментальных
устройств технических исследований пр
средств водить
регулировочные
расчеты и настрой
системы;
синтезировать
алгоритмы управлен
и корректируюц
устройства.

ПК-3 Способен проектировать и конструировать изделия детской и образовательной робототехники.

ИПП	К-3.5. Способен	разрабатывать макеп	пы информационных,
	стромеханических,	электрогидравлических,	
	•	лей мехатронных и роботог	-
1	Пороговый уровень	Знает порядок работы по организации и проведению экспериментов на действующих объектах и макетах и обработки результатов эксперимента.	Имеет представления о методах проведения и обработки результатов экспериментальных исследований составных частей
2	Продвинутый уровень	Применяет полученные знания при организации и проведении экспериментов на действующих объектах и обработке полученных результатов эксперимента с применением совре-	Может с помощью разработанной ранее методики и
		менных информационных технологий и технических средств.	зультаты с применением
3	Высокий уровень	Способен в комплексном виде использовать полученные знания для самостоятельной разработки модулей мехатронных и робототехнических систем на действующих объектах, проводить обработку результатов с применением современных информационных технологий и технических средств.	самостоятельно с применением программно- технических средств и контрольно- измерительной аппаратуры проводить испытания составных модулей мехатронных и робототехнических систем; выполнять обработку результатов

	1	разрабатын	вать
	l I	методики	проведения
		экспериментов;	

5.2 Методика оценки знаний, умений и навыков студентов

Оценка знаний, умений и навыков студентов по дисциплине производится по совокупности результатов, полученных в ходе выполнения и защиты индивидуальных заданий, написания контрольных работ, с учетом знаний, показанных студентом непосредственно на зачете и экзамене.

Результаты обучения	Оценочные средства*
ПК-2 Способен осуществлять оперативное	_
средства автоматизации и механизации н	технологических процессов
механосборочных производств, обеспечение их бе	есперебойной работы
Владеет основными терминами.	Тестовые задания для
Может с помощью физико-математического	проведения модульного
аппарата производить расчет параметров	контрольного опроса
гидравлических и пневматических систем.	
Способен самостоятельно разрабатывать и	
экономически обосновывать технические	
задания на создание средств автоматизации и	
механизации технологических процессов	
механосборочного производства	
Имеет представления о способах управления и	Тестовые задания для
настройки технических средств	проведения модульного
Может с помощью руководящих материалов и	контрольного опроса
программно-технических средств выполнять	
сборку и проводить настройку системы; спо-	
собен самостоятельно решать типовые задачи и	
принимать инженерные решения по известным	
алгоритмам.	
Способен самостоятельно с использованием	
программно-технических средств выполнять	
проектирование и сборку технических средств;	
на основании экспериментальных исследований	
проводить регулировочные расчеты и настройку	
системы; синтезировать алгоритмы управления	
и корректирующие устройства.	
ПК-3 Способен проектировать и конструир	овать изделия детской и
образовательной робототехники.	
Имеет представления о методах проведения и	Тестовые задания для
обработки результатов экспериментальных	проведения модульного
исследований составных частей модулей	контрольного опроса.

мехатронных и робототехнических систем	Перецеці контроліції у
	Перечень контрольных
Может с помощью разработанной ранее	вопросов и заданий к
методики и контрольно-измерительной	лабораторным занятиям.
аппаратуры проводить эксперименты и	
обрабатывать результаты с применением	
современных информационных технологий и	
программно-технических средств.	
Способен самостоятельно с применением	
программно-технических средств и контрольно-	
измерительной аппаратуры проводить испыта-	
ния составных модулей мехатронных и	
робототехнических систем; выполнять	
обработку результатов эксперимента; по	
результатам эксперимента выполнять отладку и	
настройку системы; разрабатывать методики	
проведения экспериментов;	

5.3 Критерии оценки лабораторных работ

Выполнение лабораторных работ оценивается до 5 баллов и включает выполнение работы - до 2 баллов, составление отчета - до 1 балла, защита лабораторной (устные ответы на контрольные вопросы) - до 2 баллов.

5.4 Критерии оценки экзамена

К экзамену допускаются студенты, набравшие в течение семестра 36 и более баллов. Минимальное количество баллов для получения положительной оценки на экзамене составляет 15, максимальное - 40. Задание на экзамене включает два теоретических вопроса, которые оцениваются до 40 баллов. Экзамен проводится в письменной форме.

6 МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОРГАНИЗАЦИИ И ВЫПОЛНЕНИЮ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ

Самостоятельная работа студентов (СРС) направлена на закрепление и углубление освоения учебного материала, развитие практических умений. СРС включает следующие виды самостоятельной работы студентов:

- анализ/решение кейсов (ситуационных производственных, профессиональных задач);
- выполнение тестовых заданий;
- подготовка к тестированию;
- работа с материалами курса, вынесенными на самостоятельное изучение;
- работа со справочной литературой и словарями;
- решение задач и упражнений по образцу;

Контроль самостоятельной работы студентов

- уровень освоения студентом учебного материала;
- умение студента использовать теоретические знания при выполнении практических, творческих заданий;
- обоснованность и четкость изложения ответа;
- оформление письменных работ в соответствии с предъявляемыми в университете требованиями;

Перечень контрольных вопросов и заданий для самостоятельной работы студентов приведен в приложении и хранится на кафедре.

Для СРС рекомендуется использовать источники, приведенные в п. 7.

7 УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

7.1 Основная литература

	7.1 Genobnan imreparypa		
№			Количество
Π/	Библиографическое описание	Гриф	экземпляров/
П			URL
1	Ивановский, Ю. К. Основы		
	теории гидропривода : учеб.		25
	пособие / Ю. К. Ивановский, К. П.	-	23
	Моргунов СПб. ; М. ; Краснодар :		
	Лань, 2018 200с. : ил.		
2	Гидравлика: учебник и практикум	Рек. УМО ВО в	
	для академ. бакалавриата / В. А.	качестве учебника	15
	Кудинов [и др.] ; под ред. В. А.	для студ. вузов	13
	Кудинова 4-е изд., перераб. и доп.		
	- М.: Юрайт, 2018 386с.		
	Гусев А. А. Гидравлика: учебник	Рек. УМО ВО; Доп.	
	для академ. бакалавриата / А. А.	МО и науки РФ в	15
	Гусев 2-е изд., испр. и доп М. :	качестве учебника	15
	Юрайт, 2017 285с.	для студ. вузов	

7.2 Дополнительная литература

	7.2 Addiditing estimate surface	, p.:	
No			Количество
Π/	Библиографическое описание	Гриф	экземпляро
П			в/URL
1	Лепешкин, А. В. Гидравлика	Доп. УМО вузов РФ по	
	и гидропневмопривод.	образованию в области	https://znani
	Гидравлические машины и	транспортных машин и	um.com/
	гидропневмопривод: учебник	транспортно-	catalog/
	/ А. В. Лепешкин, А. А.	технологических	product/
	Михайлин, А. А. Шейпак 6-	комплексов в качестве	1045211
	е изд., перераб. и доп М. :	учебника для студентов,	
	Инфра-М, 2020 446с.	обучающихся по	

		направлению подготовки 23.03.02 «Наземные транспортнотехнологические комплексы»	
2	Гидравлика в машиностроении : учебник: в 2 ч. Ч. 1 / А. Г. Схиртладзе [и др.] 3-е изд., перераб. и доп Старый Оскол: ТНТ, 2016 392c.	Доп. УМО АМ в качестве учебника для студ. вузов	10
3	Гидравлика в машиностроении : учебник: в 2 ч. Ч. 2 / А. Г. Схиртладзе [и др.] 3-е изд., перераб. и доп Старый Оскол: ТНТ, 2016 496c.	Доп. УМО АМ в качестве учебника для студ. вузов	10

7.3 Перечень ресурсов сети Интернет по изучаемой дисциплине

- http://hydrol33.narod.ru/spisok_lec_ogp.html образовательный ресурс по гидравлике гидро- и пневмоприводу;
- https://docs.google.eom/viewerg/viewer7urlMittp%3A//window.edu.ru/res ource/690/7669 0/files/gidro_i_pevmoavtomatika_2012.pdf-Гидро- и пневмоавтоматика : учебное пособие / Т. Л. Леканова, В. Т. Чупров ; Сыкт. лесн. ин-т. Сыктывкар : СЛИ, 2012. 52 с.;
- https://www.festo.com/cat/ru_ru/products каталог пневматических контрольно-исполнительных элементов;
- http://www.pnevmo-gidro.ru каталог гидропневматических контрольноисполнительных элементов;
- http://wwwl.fips.ru/wps/wcm/connect/content_ru/ru сайт Федерального института промышленной собственности (Российская федерация);
- http://www.belgospatent.org.by сайт Национального центра интеллектуальной собственности (Республика Беларусь);
- http://sips.gov.ua сайт службы интеллектуальной собственности Украины;

7.4 Перечень наглядных и других пособий, методических рекомендаций по проведению учебных занятий, а также методических материалов к используемым в образовательном процессе техническим средствам

7.4.1 Методические рекомендации

1. Шеменков В.М., Ильюшина Е.В. Методические рекомендации к лабораторным работам по дисциплине «Гидро- и пневмопривод мехатронных

и робототехнических устройств» для студентов специальности 15.03.06 «Мехатроника и робототехника» - 2018, 47 с., 46 экз.

7.4.2 Информационные технологии

- Тема 1. Общие сведения о гидравлических и пневматических приводах
- Тема 2. Рабочая среда гидро- и пневмоприводов мехатронных и робототехнических систем
 - Тема 3. Характеристики поршневых и роторных гидро- и пневмомашин
- Тема 4. Гидравлические и пневматические исполнительные органы технологических машин
 - Тема 5. Аппаратура управления и регулирования гидропневмосистем
- Tема 6. Регулирование скоростей движения исполнительных органов гидропневмоприводов
- Тема 7. Циклограммы работы исполнительных органов технологических машин
 - Тема 8. Гидроавтоматика технологических машин
 - Тема 9. Гидравлические следящие приводы
- Тема 10. Пневмоавтоматика технологических машин и пневматические следящие приводы Тема
- Тема 11. Комбинированные следящие электрогидравлические и электропневматические приводы
 - Тема 12. Испытание и диагностика гидро- и пневмоприводов.

8 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Материально-техническое обеспечение дисциплины содержится в паспорте лаборатории «Автоматизация производственных процессов в машиностроении», рег. номер ПУЛ-4.441- 117/1-20.

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

по учебной дисциплине <u>Гидро- и пневмопривод мехатронных и робототехнических устройств</u> направление подготовки <u>15.03.06 Мехатроника и робототехника</u> направленность (профиль) <u>Робототехника и робототехнические системы:</u> разработка и применение

на 2022-2023 учебный год

Дополнений и изменений нет

Рабочая программа пересмотрена и одобре	ена на заседании кафедры
«Технология машиностроения» (название кафедры-разработчика програ	аммы)
(протокол № <u>11 от «18</u> » <u>апреля</u> 2022 г.)	
Заведующий кафедрой канд. техн. наук, доцент (ученая степень, ученое звание)	В. М. Шеменков
УТВЕРЖДАЮ	
Декан машиностроительного факультета	
<u>Канд. техн. наук, доцент</u> (ученая степень, ученое звание)	Д.М. Свирепа
« <u>16</u> » <u>05</u> 2022 г.	
СОГЛАСОВАНО:	
Ведущий библиотекарь Вессе	E. H. Keleneeke,
Начальник учебно-методического	В.А. Кемова

«<u>/</u>/// » <u>05</u> 2022 г.

ДОПОЛНЕНИЯ И ИЗМЕНЕНИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УВО

по учебной дисциплине Гидро- и пневмопривод мехатронных и робототехнических устройств

направление подготовки 15.03.06 Мехатроника и робототехника

направленность (профиль) Робототехника и робототехнические системы: разработка и применение

на 2023-2024 учебный год

N_0N_0	Дополнения и изменения	Основание
1	Пункт 7.4.1 методические рекомендации изложить в новой редакции: Гидро- и пневмопривод мехатронных и робототехнических устройств: методические рекомендации к лабораторным работам для студентов напрвления подготовки 15.03.06 «Мехатроника и робототехника» дневной формы обучения / Сост. В. М. Шеменков, С. Г. Черняков, Е. Ю. Демиденко. — Могилёв: БелорусРос. ун-т, 2023. — 47 с. (46 экз.)	25.11.2022г.

Учебная программа пересмотрена и одобрена на заседании кафедры «Технология машиностроения» (название кафедры-разработчика программы)

(протокол № <u>13</u> от «<u>10</u>» <u>апреля</u> 2023)

Заведующий кафедрой канд. техн. наук, доцент (ученая степень, ученое звание)

В. М. Шеменков

УТВЕРЖДАЮ

Декан машиностроительного факультета

(название факультета, выпускающего по данной специальности)

канд. техн. наук, доцент

2023

Д. М. Свирепа

СОГЛАСОВАНО:

Ведущий библиотекарь

becee,

Q & keeceneles

Начальник учебнометодического

отдела

О. Е. Печковская

2023 «10» <u>05</u>