

**УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА**  
**АННОТАЦИЯ**  
**К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Специальность 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты

**Профилизация** Технология машиностроения

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	1	2	1
Семестр	2	4	2
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	216 / 6		

**1. Краткое содержание практики (цели и задачи)**

Целью практики является ознакомление студентов со специальностью 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты, закрепление и углубление знаний, полученных на ранее изученных дисциплинах, и подготовка к изучению последующих дисциплин.

Задачами практики являются ознакомление с историей и структурой предприятия (университета), изучение отдельных типов металлорежущих станков, станков с ЧПУ, станочных приспособлений, режущего и измерительного инструментов.

**2. Результаты обучения**

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен **знать** назначение, конструкцию, принцип работы, возможности металлорежущего станка или станка с ЧПУ, принцип работы и назначение станочного приспособления, назначение и геометрию режущего инструмента в соответствии с индивидуальным заданием;

**уметь** составлять отчет по практике в соответствии с требованиями к оформлению;  
**иметь навык** навыками пользования измерительными инструментами.

**3. Формируемые компетенции:**

УК-2 Решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе применения информационно-коммуникационных технологий. УК-4 Работать в команде, толерантно воспринимать социальные, этнические, конфессиональные, культурные и иные различия. УК-5 Быть способным к развитию и совершенствованию в профессиональной деятельности. БПК-2 Применять основные методы защиты населения от негативных факторов антропогенного, техногенного, естественного происхождения, принципы рационального природопользования и энергосбережения, обеспечивать здоровые и безопасные условия труда.

**4. Форма текущей и промежуточной аттестации**

Текущая и промежуточная аттестация проводится в письменной форме посредством подготовки отчетов, а также проведением устных зачетов.