

Учебная практика

(наименование практики)

АННОТАЦИЯ

К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-02 – Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты

Профилизация – Технологическое оборудование машиностроительного производства

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	1
Семестр	2
Всего часов по практике / зачетных единиц	216/6

1. Краткое содержание программы практики (цели и задачи практики)

Цель: углубление и закрепление теоретических знаний по курсу «Технология конструкционных материалов»; подготовка базы для лучшего освоения в дальнейшем дисциплин «Теория резания», «Металлорежущие станки», «Режущий инструмент» и т. д.; расширение знаний о будущей специальности; приобретение практических навыков для дальнейшего обучения в университете

Задачи практики:

- изучение технологического оборудования машиностроительного производства;
- изучение станочных приспособлений;
- изучение режущего и мерительного инструмента;
- приобретение навыков работы на станках.

2. Результаты обучения

знать: технологическое оборудование машиностроительного производства; номенклатуру режущих и измерительных инструментов, применяемых при изготовлении деталей; прогрессивные конструкции режущих инструментов и передовую технологию их изготовления; номенклатуру станочного оборудования; инструментальные материалы, используемые при изготовлении деталей, и их термообработку

уметь: пользоваться технической и справочной литературой, комплектами стандартов.

иметь навык: навыками работы на токарном, фрезерном, вертикально-сверлильном и шлифовальном станках.

3. Формируемые компетенции

СК-6 – Знать современное технологическое оборудование, инструменты и приспособления, приобрести навыки работы на металлорежущих станках.

4. Форма промежуточной аттестации.

– устно-письменная: дифференцированный зачет.