

УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА
АННОТАЦИЯ
К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты

Профилизация Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	1
Семестр	2
Всего часов по практике / зачетных единиц	216 / 6

1. Краткое содержание практики (цели и задачи)

Целью практики является ознакомление студентов со специальностью 1-36 01 04 «Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов», закрепление и углубление знаний, полученных на ранее изученных дисциплинах, и подготовка к изучению последующих дисциплин.

Задачами практики являются ознакомление с историей и структурой предприятия (университета), изучение отдельных типов металлорежущих станков, станков с ЧПУ, станочных приспособлений, режущего и измерительного инструментов.

2. Результаты обучения

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен **знать** назначение, конструкцию, принцип работы, возможности металлорежущего станка или станка с ЧПУ, принцип работы и назначение станочного приспособления, назначение и геометрию режущего инструмента в соответствии с индивидуальным заданием;

уметь составлять отчет по практике в соответствии с требованиями к оформлению;
иметь навык навыками пользования измерительными инструментами.

3. Формируемые компетенции:

УК-2 Решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе применения информационно-коммуникационных технологий. УК-4 Работать в команде, толерантно воспринимать социальные, этнические, конфессиональные, культурные и иные различия. УК-5 Быть способным к развитию и совершенствованию в профессиональной деятельности. БПК-2 Применять основные методы защиты населения от негативных факторов антропогенного, техногенного, естественного происхождения, принципы рационального природопользования и энергосбережения, обеспечивать здоровые и безопасные условия труда.

4. Форма промежуточной аттестации

Текущая и промежуточная аттестация проводится в письменной форме посредством подготовки отчетов, а также проведением устных зачетов.