

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО

НАЗНАЧЕНИЯ

(название учебной дисциплины)

АННОТАЦИЯ

К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность: 6-05-0722-05 – Производство изделий на основе трехмерных технологий

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	1,2
Семестр	2,3
Лекции, часы	50
Лабораторные занятия, часы	50
Зачет, семестр	2
Экзамен, семестр	3
Аудиторных часов по учебной дисциплине	100
Самостоятельная работа, часы	188
Всего часов по учебной дисциплине /зачетных единиц	288/8,0

1. Краткое содержание учебной дисциплины:

Целью учебной дисциплины является усвоение студентами знаний о строении и свойствах металлов, сплавов и других конструкционных материалов, а также о способах их получения и обработки для получения деталей с заданными свойствами и конфигурацией.

2. Результаты обучения:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:** сущность способов базовых технологических методов получения заготовок литьем, обработкой давлением, порошковой металлургией, сваркой, механической обработкой резанием и другими методами; экономическую целесообразность применения различных технологических способов и методов формообразования и обработки деталей, заготовок; принципиальные схемы работы технологического оборудования (станков, машин, автоматов и т.д.), инструментов, приспособлений и оснастки, их назначения и применения.

уметь: выбирать и обосновывать рациональную совокупность методов формообразования и обработки заготовок и деталей машин; разработать исходя из материала и формы детали технологическую форму заготовки; оценивать технико-экономическую эффективность выбранного технологического процесса.

Иметь навык: методов выбора заготовки детали с учетом ее назначения, формы, материала; информацией о возможностях различных методов механической обработки деталей машин; владеть информацией о схемах работы различного вида технологического оборудования в машиностроении.

3. Формируемые компетенции:

СК-14: Применять основные технологические процессы для формообразовании изделий конструкционного назначения, рассчитывать технологические параметры процессов.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

Используемые оценочные средства: тестовые задания для защиты лабораторных работ, тестовые задания для сдачи экзамена.

Формы диагностики: устная, письменная.