

УДК 629.083

ФОРМИРОВАНИЕ МЕТОДИКИ ВЫБОРА ТИПОВ РАБОЧИХ ПОСТОВ В АВТОТРАНСПОРТНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Н. А. КОВАЛЕНКО, В. П. ПАВЛЕНКОВА

Белорусско-Российский университет

Могилев, Беларусь

Большинство технологических процессов технического обслуживания (ТО) и ремонта выполняется непосредственно на автомобиле – свыше 50 % общей трудоемкости работ. Их выполнение требует создания и использования разнообразных рабочих постов, которые классифицируют в зависимости от конструкции и технологической оснащённости, технологических возможностей, способа установки транспортных средств, взаимного расположения постов.

Понятно, что для АТО является важным правильным выбором типа постов для каждой производственной зоны, который обеспечивал бы выполнение программы работ по ТО или ремонту при рациональном использовании материальных, трудовых и финансовых затрат.

Практика использования постов показывает, что на выбор их типа влияет достаточно большое количество факторов, но к наиболее значимым относятся: вид технологического процесса (ЕО, Д-1, Д-2, ТО-1, ТО-2, ТР); тип подвижного состава и количество этих типов в автотранспортной организации (АТО); обслуживаются и ремонтируются одиночные автомобили или автопоезда; количество постов, необходимых для выполнения производственной программы определенного вида ТО или ремонта.

Авторами на основе системного анализа разработан алгоритм выбора типа постов для конкретной АТО. На первом этапе задается вид технологического процесса и формируется на основании классификационной схемы постов по возможности наиболее широкий перечень их видов при условии, что на них можно выполнять эти процессы.

На втором этапе задается тип или число типов автомобилей, эксплуатируемых в АТО и, с учетом этого, корректируется перечень видов постов первого этапа (как правило, в сторону уменьшения).

На третьем этапе анализируется возможность их использования в зависимости от того одиночные в АТО автомобили или автопоезда. Перечень видов постов снова корректируется (уменьшается).

Оставшийся перечень вариантов постов снова (четвертый этап) корректируется в зависимости от числа постов в рассматриваемой производственной зоне. После этого, как правило, на выходе остается один или два варианта типов постов. Если останется два и более вариантов, то проводят технико-экономическую оценку их эффективности и на основании этого делают окончательный выбор типа поста.