

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ

Учебная практика
Первая технологическая
(проектно-технологическая) практика

Направление подготовки 15.03.01 «Машиностроение»

Направленность (профиль) «Инновационные технологии в сварочном производстве»

Квалификация бакалавр

	Форма обучения	
	Очная	Заочная
Курс	2	-
Семестр	4	-
Трудоемкость ЗЕ/часов	5/180	

1. **Целью** первой технологической (проектно-технологической) практики является овладение студентами практическими навыками и умениями и подготовка студентов к самостоятельной профессиональной деятельности по получаемой специальности, закрепление теоретических знаний, полученных при изучении специальных дисциплин, приобретение базы знаний для успешного изучения специальных дисциплин на третьем и четвертом курсах.

2. Планируемые результаты прохождения практики:

Задачами первой технологической (проектно-технологической) практики являются:

- изучение организационного строения машиностроительного предприятия и схемы его управления;
- изучение технологического процесса изготовления сварных конструкций;
- знакомство с оборудованием заготовительных и сборочно-сварочных цехов завода;
- выполнение индивидуального задания на базе сварного узла, выпускаемого предприятием.

3. Место практики в структуре подготовки студента:

Практическая подготовка при проведении первой технологической (проектно-технологической) практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. В процессе прохождения практики студент приобретает навыки практической подготовки и организационной работы в производственных условиях на предприятии.

4. Компетенции студента, формируемые в результате прохождения практики:

ОПК-8 – Способен проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений в машиностроении.

ОПК-9 – Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование.

ПК-2 – Владеть технологиями сварки плавлением и термической резки металлов и сплавов, знания оборудования, умения выбирать параметры режима сварки, обеспечивающих качество сварных соединений.

ПК-3 – Знать физическую сущность, виды и способы сварки давлением, уметь разрабатывать технологию сварки металлов и сплавов в условиях производства, применять методы контроля качества сварных соединений.