

СВАРКА НА ОБЪЕКТАХ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Направление подготовки: 15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль): Инновационные технологии в сварочном производстве

	Форма обучения
	Очная
Курс	4
Семестр	8
Лекции, часы	32
Зачет, семестр	8
Контактная работа по учебным занятиям, часы	32
Самостоятельная работа, часы	76
Всего часов / зачетных единиц	108/3

1 Цель учебной дисциплины

Целью учебной дисциплины является развитие у студентов углубленных знаний о состоянии и перспективах развития сварки плавлением при производстве особо ответственных сварных конструкций из сталей и сплавов, разнородных материалов, работающих в энергетическом, нефтехимическом машиностроении.

2 Планируемые результаты изучения учебной дисциплины

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

- специфические технологические основы сварки плавлением специальных сталей и сплавов и разнородных соединений из них;
- требования к разработке технологий сварки в зависимости от назначения объекта и условий его эксплуатации;
- требования к персоналу, выполняющему работы на опасных объектах;
- порядок применения технологий сварки;
- послесварочную термическую обработку сварных соединений;
- порядок аттестации персонала в области сварочного производства.

уметь:

- выбирать материалы в зависимости от условий эксплуатации и назначении конструкции;
- разрабатывать и квалифицировать технологические процессы сварки металлов и сплавов при различных способах сварки плавлением;
- предлагать и обосновывать ресурсосберегающие технологии сварки, режимы термической обработки.
- организовывать безопасные условия труда при выполнении сварочных работ.

владеть:

- методикой оценки технологической прочности сварных соединений;
- методами рационального выбора сварочных материалов и режимов термической обработки в зависимости от условий эксплуатации сварных конструкций.

3 Требования к освоению учебной дисциплины

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующих компетенций:

ПК-9 Техническая подготовка сварочного производства, его обеспечение и нормирование

ПК-10 Технический контроль сварочного производства

4 Образовательные технологии

Применение инновационных форм и методов проведения занятий при изучении различных тем курса: мультимедиа