

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ

Производственная практика
Вторая технологическая
(проектно-технологическая) практика

Направление подготовки 15.03.01 «Машиностроение»

Направленность (профиль) «Инновационные технологии в сварочном производстве»

Квалификация бакалавр

	Форма обучения	
	Очная	Заочная
Курс	3	-
Семестр	6	-
Трудоемкость ЗЕ/часов	5/180	

1. **Цель** второй технологической (проектно-технологической) практики – закрепление и углубление компетенций, достигнутых студентами в процессе обучения, овладение системой профессиональных умений и первоначальным опытом профессиональной деятельности по направлению обучения.

2. Планируемые результаты прохождения практики:

Задачами второй (проектно-технологической) технологической практики являются:

- приобретение студентами профессиональных навыков по специальности;
- закрепление, расширение и систематизация знаний, полученных при изучении специальных дисциплин;
- подбор материалов для курсового и дипломного проектирования;
- выполнение индивидуального задания на базе сварного узла, выпускаемого предприятием.

3. Место практики в структуре подготовки студента:

Практическая подготовка при проведении второй технологической (проектно-технологической) практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. В процессе прохождения практики студент приобретает навыки практической подготовки по профилю «Инновационные технологии в сварочном производстве» на предприятии (организации).

4. Компетенции студента, формируемые в результате прохождения практики:

ПК-7 – Владеть основами проектирования и производства сварных металлоконструкций.

ПК-9 – Техническая подготовка сварочного производства, его обеспечение и нормирование.

ПК-10 – Технический контроль сварочного производства.