

# ОХРАНА ТРУДА

## АННОТАЦИЯ

### К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

**Специальность 6 – 05 0713 04 Автоматизация технологических процессов и производств**

Профилизация: Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	2
Семестр	4
Лекции, часы	16
Лабораторные занятия, часы	16
Зачет, семестр	4
Аудиторных часов по учебной дисциплине	32
Самостоятельная работа, часы	76
Всего часов/зачетных единиц	108/3

1. Краткое содержание учебной дисциплины.

Учебная дисциплина содержит основные разделы: законы и нормативно-правовые акты в области охраны труда; организация охраны труда на машиностроительном предприятии; производственная санитария; производственная безопасность; электробезопасность и пожарная безопасность.

2. Результаты обучения:

- знать законы, другие нормативно-правовые акты в области охраны труда; основные положения системы управления охраной труда на машиностроительных предприятиях; опасные и вредные производственные факторы, способы их идентификации и устранения; основы теории охраны труда при проектировании и эксплуатации технологического оборудования.

-уметь создавать систему управления охраной труда на машиностроительном предприятии; разрабатывать организационные и инженерно-технические мероприятия по обеспечению безопасных условий труда; выполнять расчеты основных параметров защитных систем и устройств.

-владеть навыками анализа системы управления охраны труда на машиностроительном предприятии; методиками расчета основных параметров защитных систем и устройств; методиками идентификации и устранения опасных и вредных производственных факторов.

3. Формируемые компетенции.

Применять требования по охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности, санитарно-эпидемиологические требования, требования в области охраны окружающей среды и методы защиты персонала и населения от возможных последствий аварий, стихийных бедствий, техногенных катастроф

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Текущая аттестация выполняется в виде контрольных работ и защиты лабораторных работ.

Промежуточная аттестация – зачет.

Форма проведения аттестаций - устно-письменная.