

ПЕРВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА
АННОТАЦИЯ
К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0713-04 Автоматизация технологических процессов и производств
профилизация Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	2
Семестр	4
Всего часов по практике / зачетных единиц	216 / 6

1. Краткое содержание практики (цели и задачи)

Целями первой технологической практики являются:

– формирование у студентов специальности 6-05-0713-04-1.1 «Автоматизация технологических процессов и производств» профилизация «Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении» общего представления о программировании на станках с ЧПУ, ознакомление с общими требованиями, получение представления об организационной и производственной структуре современных организаций/предприятий; рассмотрение особенностей технологических процессов с применением станков с ЧПУ организации/предприятия;

– овладение студентами практическими навыками, умениями и их подготовка к самостоятельной профессиональной деятельности по получаемой специальности.

Задачами первой технологической практики являются:

– приобретение студентами профессиональных навыков по специальности, закрепление, расширение и специализация знаний, полученных при ранее изученных дисциплинах;

– знакомство с программированием станков с ЧПУ;

– ознакомление с задачами деятельности предприятий и организаций г. Могилева, организационной структурой различных организаций/предприятий, с формами организации производственного процесса и его технологическим обеспечением.

2. Результаты обучения

В результате прохождения первой конструкторско-технологической практики обучающийся должен:

знать основы программирования станков с ЧПУ;

уметь составлять программы обработки на станках с ЧПУ;

иметь новые навыками работы по проектированию технологических процессов.

3. Формируемые компетенции:

УК-2 Решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе применения информационно-коммуникационных технологий. УК-5 Быть способным к развитию и совершенствованию в профессиональной деятельности. СК-1 Быть способным использовать вычислительную технику и математические методы для решения инженерных задач в области машиностроения (разработки чертежей, автоматизации проектирования конструкций и технологий и др.).

4. Форма промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в письменной форме посредством подготовки отчетов, а также проведением дифференцированного зачета.