

## ОХРАНА ТРУДА

### АННОТАЦИЯ

#### К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

6-05-0714-02 - Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты  
Профилизация: Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов,

Технология машиностроения,

Технологическое оборудование машиностроительного производства

6-05-0714-03 Инженерно-техническое проектирование и производство материалов и изделий из них

Профилизация: Оборудование и технология сварочного производства

	Форма получения высшего образования	
	Очная (дневная)	Заочная
Курс	2	2
Семестр	4	4
Лекции, часы	16	4
Лабораторные занятия, часы	16	4
Зачет, семестр	4	4
Аудиторных часов по учебной дисциплине	32	8
Самостоятельная работа, часов	76	100
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108 / 3	

1. Краткое содержание учебной дисциплины.

Учебная дисциплина содержит основные разделы: законы и нормативно-правовые акты в области охраны труда; организация охраны труда на машиностроительном предприятии; производственная санитария; производственная безопасность; электробезопасность и пожарная безопасность.

2. Результаты обучения:

- знать законы, другие нормативно-правовые акты в области охраны труда; основные положения системы управления охраной труда на машиностроительных предприятиях; опасные и вредные производственные факторы, способы их идентификации и устранения; основы теории охраны труда при проектировании и эксплуатации технологического оборудования.
- уметь создавать систему управления охраной труда на машиностроительном предприятии; разрабатывать организационные и инженерно-технические мероприятия по обеспечению безопасных условий труда; выполнять расчеты основных параметров защитных систем и устройств.
- владеть навыками анализа системы управления охраны труда на машиностроительном предприятии; методиками расчета основных параметров защитных систем и устройств; методиками идентификации и устранения опасных и вредных производственных факторов.

3. Формируемые компетенции.

Применять основные методы защиты населения от негативных факторов антропогенного, техногенного, естественного происхождения, принципы рационального природопользования и энергосбережения, обеспечивать здоровые и безопасные условия труда (6-05-0714-02)

Применять методы защиты производственного персонала и населения от воздействия негативных факторов антропогенного, техногенного, естественного происхождения, принципы рационального природопользования и энергосбережения, обеспечивать здоровые и безопасные условия труда (6-05-0714-03)

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Текущая аттестация выполняется в виде контрольных работ и защиты лабораторных работ. Промежуточная аттестация – зачет. Форма проведения аттестаций - устно-письменная.