

Первая конструкторско-технологическая практика

(наименование практики)

АННОТАЦИЯ

К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-02 – Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты

профилизация Технологическое оборудование
машиностроительного производства

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	2
Семестр	4
Всего часов по практике / зачетных единиц	216/6

1. Краткое содержание программы практики (цели и задачи практики)

Цель практики: ознакомление с оборудованием и технологией литейного, кузнечного, сварочного, термического и механосборочного цехов; изучение организации и функционирования механосборочного цеха; ознакомление с технологическим процессом изготовления одной сложной детали; приобретение навыков работы по проектированию технологических процессов; сбор и анализ материалов для последующего выполнения курсовых проектов; приобретение навыков самостоятельно принимать решения по выполнению поставленных задач; выявление и развитие организаторских способностей у обучающихся; сбор необходимых материалов в соответствии с заданием для составления отчета по организационной практике.

Задачи практики: приобретение навыков работы на станках с ЧПУ; изучение действующих на заводе технологических процессов изготовления отдельных деталей и соответствующей технической документации; изучение вопроса изготовления и проектирования инструментов; изучение конструкций специализированных станков для изготовления инструментов и методов их наладки и настройки; ознакомление с вопросами экономики и организации управления производством на уровне бригады, цеха, подразделений завода.

2. Результаты обучения

знать: разработку технологических процессов изготовления деталей и инструментов с применением средств вычислительной техники; конструирование инструмента с применением средств вычислительной техники; инструментальные материалы, используемые при изготовлении деталей, и их термообработку; прогрессивные конструкции режущих инструментов и передовую технологию их изготовления.

уметь: пользоваться технической и справочной литературой, комплектами стандартов; технологической документацией на изготовление деталей.

иметь навыки: работы на металлорежущих станках, сборочных стендах и конвейерах.

3. Формируемые компетенции

БПК-9.1 – Конструировать различные режущие инструменты, используя знания о силовых и тепловых процессах при резании.

БПК-9.2 – Использовать знания об основных принципах проектирования металлорежущих станков, методах их использования при конструировании станков различных типов.

4. Форма промежуточной аттестации

– устно-письменная: дифференцированный зачет.