

АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА

(наименование практики)

Специальность 6-05-0714-03 Инженерно-техническое проектирование и производство материалов и изделий из них

Профилизация Оборудование и технология сварочного производства

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	2	2	2
Семестр	4	4	4
Всего часов по практике / зачетных единиц	216/6		

1. Краткое содержание программы практики (цели и задачи практики)

Целями технологической практики являются:

- формирование у студентов направления подготовки 6-05-0714-03 «Инженерно-техническое проектирование и производство материалов и изделий из них» общего представления о будущей профессиональной деятельности, ознакомление с общими требованиями, получение представления об организационной и производственной структуре современных организаций/предприятий;

- рассмотрение особенностей технологических процессов организации/предприятия;

- овладение студентами практическими навыками, умениями и их подготовка к самостоятельной профессиональной деятельности по получаемой специальности.

Задачами технологической практики являются:

- формирование у студентов практических умений и навыков по изучаемым учебным дисциплинам;

- закрепление теоретических знаний, освоение первичных навыков по избранной специальности;

- ознакомление с задачами деятельности предприятий и организаций г. Могилева, организационной структурой различных организаций/предприятий, с формами организации производственного процесса и его технологическим обеспечением;

- ознакомление с организацией сварочного производства на предприятии по месту прохождения практики;

- ознакомление с технологическими процессами изготовления сварных конструкций на предприятии/организации по месту прохождения практики;

- ознакомление с оборудованием для заготовительных, сборочных и сварочных операций, используемым на предприятии/организации по месту прохождения практики;

- сбор информации для выполнения индивидуального задания на базе сварного узла, выпуск которого осуществляется на предприятии/организации по месту практики.

2. Результаты обучения

В результате прохождения практики студент:

- изучает организационное строение машиностроительного предприятия и схемы его управления;

- знакомится с технологическими процессами изготовления сварных конструкций;

- знакомится с оборудованием заготовительных и сборочно-сварочных цехов завода;

- выполняет индивидуальное задание на базе сварного узла, выпускаемого предприятием.

3. Формируемые компетенции:

СК-1 – Владеть физическими основами способов сварки, знаниями для решения теоретических и практических задач получения сварных соединений различных металлов и сплавов, вопросами технологической свариваемости металлов и сплавов.

СК-6 – Уметь выбирать оборудование сварки плавлением и давлением, источники питания и режимы сварки, обеспечивающие эффективное прохождение процессов сварки и стабильное качество сварных соединений.

4. Форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.