

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ И ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ
(наименование дисциплины)
АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-02 Инженерно-техническое проектирование и производство материалов и изделий из них

Профилизация Оборудование и технология сварочного производства

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная сокращенная*	Заочная полная*
Курс	2,3	2	2,3
Семестр	4,5	3,4	4,5
Лекции, часы	84	18	18
Практические (семинарские) занятия, часы	16	4	4
Лабораторные занятия, часы	32	8	8
Курсовой проект, семестр	5	4	5
Зачёт, семестр	4	3	4
Экзамен, семестр	5	4	5
Аудиторных часов по учебной дисциплине (в том числе часы на управляемую самостоятельную работу)	132	30	30
Самостоятельная работа, часы	156	258	258
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	288 / 8		

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью преподавания дисциплины является развитие у студентов представлений, знаний и умений по физическим основам различных способов сварки плавлением, особенностям их использования в промышленности, принципам разработки сварочных материалов, техническим приемам сварки различных металлов и сплавов.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

- используемые в производстве виды и способы сварки плавлением;
- особенности технологических процессов и технологии сварки различных классов сталей, чугуна и цветных металлов;
- действующие в Республике Беларусь стандарты, связанные технологическими процессами сварки плавлением;

уметь:

- выбирать способ сварки плавлением и термической резки, сварочные материалы, оборудование и режимы, обеспечивающие качественное прохождение процесса сварки;
- оценивать различные варианты технологических процессов сварки плавлением;
- разрабатывать эффективные технологии сварки заданной конструкции с учетом реальных условий производства;

иметь навыки:

- методиками контроля за производством сварочных работ;
- требованиями безопасности при производстве сварочных работ;
- правилами контроля технологических параметров сварки плавлением и термической резки.

3. Формируемые компетенции

Владеть технологиями сварки плавлением и термической резки металлов и сплавов, знать оборудование, сварочные материалы и уметь выбирать параметры режима сварки, обеспечивающие качество сварных соединений.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

Для оценки качества усвоения учебного материала обучающимися, включая приобретенные компетенции, на учебных занятиях проводится текущая аттестация по итогам выполнения контрольных работ. Промежуточная аттестация учащихся проводится по результатам текущей аттестации. Промежуточный контроль успеваемости имеет целью обеспечение максимальной эффективности учебного процесса, повышения мотивации к учебе. Текущая аттестация проводится в форме защиты лабораторных работ в устной форме и контрольной работы в письменной форме. Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена в устно-письменной форме