

СВАРКА НА ОБЪЕКТАХ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ
(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 7-06-0714-02 Инновационные технологии в машиностроении

Профилизация Сварочные технологии

Углубленное высшее образование

	Форма получения высшего образования	
	Очная (дневная)	Заочная
Курс	2	2
Семестр	3	4
Лекции, часы	50	12
Экзамен, семестр	3	4
Аудиторных часов по учебной дисциплине	50	12
Самостоятельная работа, часы	150	188
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	200/6	

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью учебной дисциплины является развитие у обучающихся специальности 7-06-0714-02 «Инновационные технологии в машиностроении» (профилизация «Сварочные технологии») углубленных знаний о состоянии и перспективах развития сварки плавлением при производстве особо ответственных сварных конструкций из специальных сталей и сплавов, разнородных материалов, работающих в энергетическом, нефтехимическом машиностроении.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

- специфические технологические основы сварки плавлением специальных сталей и сплавов и разнородных соединений из них;
- требования к разработке технологий сварки в зависимости от назначения объекта и условий его эксплуатации;
- требования к персоналу, выполняющему работы на опасных объектах;
- порядок применения технологий сварки;
- послесварочную термическую обработку сварных соединений;
- порядок аттестации персонала в области сварочного производства.

уметь:

- выбирать материалы в зависимости от условий эксплуатации и назначении конструкции;
- разрабатывать и квалифицировать технологические процессы сварки металлов и сплавов при различных способах сварки плавлением;
- предлагать и обосновывать ресурсосберегающие технологии сварки, режимы термической обработки.
- организовывать безопасные условия труда при выполнении сварочных работ.

иметь навык:

- методики оценки технологической прочности сварных соединений;
- применения методов рационального выбора сварочных материалов и режимов термической обработки в зависимости от условий эксплуатации сварных конструкций.

3. Формируемые компетенции

Знать нормативно-техническую документацию и особенности технологии сварки на объектах повышенной опасности

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Для оценки качества усвоения учебного материала обучающимися, включая приобретенные компетенции, на учебных занятиях проводится текущая аттестация по итогам выполнения контрольной работы. Промежуточная аттестация учащихся проводится по результатам текущей аттестации и предусматривает проведение экзамена.

Текущая аттестация проводится в форме контрольной работы в письменной форме (тестовые задания). Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена в устно-письменной форме.