

УДК 621.923.4

## ВЛИЯНИЕ РЕЖИМОВ УПРОЧНЯЮЩЕЙ ПНЕВМОУДАРНОЙ ОБРАБОТКИ НА МИКРОТВЕРДОСТЬ ОБРАБОТАННОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Е. В. ИЛЮШИНА, Н. М. ЮШКЕВИЧ, В. С. КООВИТ, А. В. МУХА

Белорусско-Российский университет

Могилев, Беларусь

Установлена закономерность влияния величины давления сжатого воздуха на микротвердость обработанной поверхности при упрочняющей обработке пневмоударом алюминиевых заготовок, которая показала, что параметр HV возрастает с увеличением подаваемого давления (рис. 1).

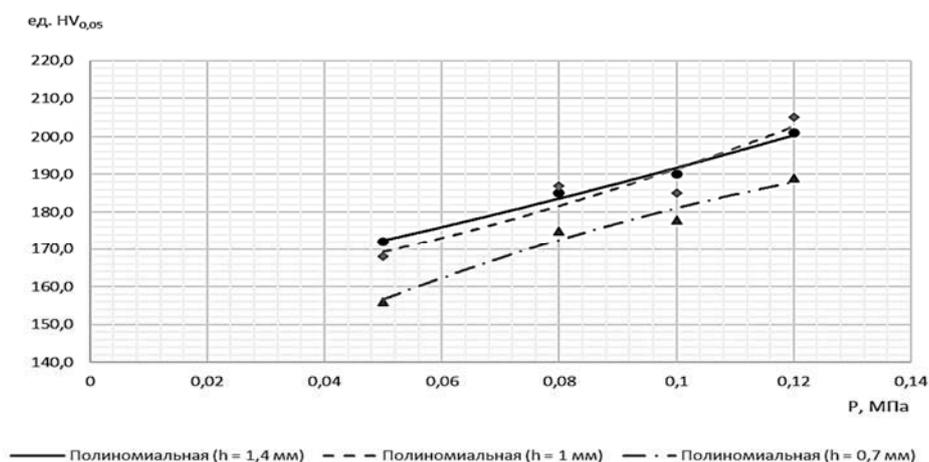


Рис. 1. Зависимость микротвердости поверхности от давления сжатого воздуха

Установлена закономерность влияния величины подачи стола станка на микротвердость обработанной поверхности, которая показала, что с увеличением минутной подачи параметр HV снижается (рис. 2).

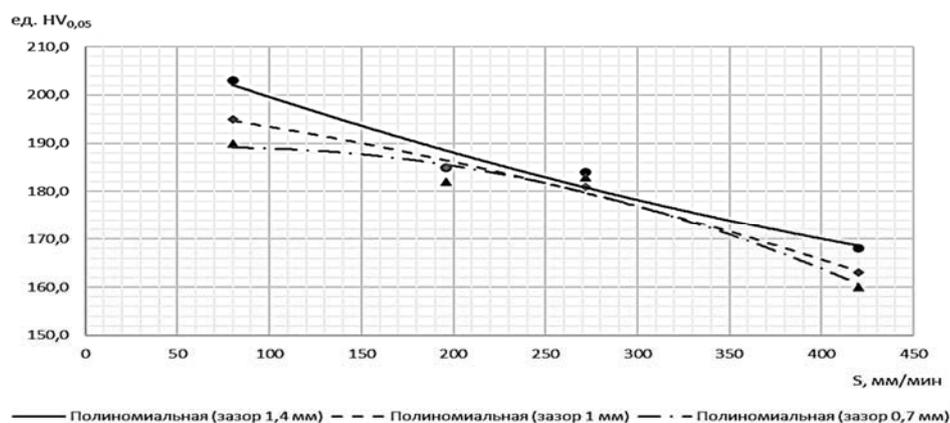


Рис. 2. Зависимость микротвердости поверхности от подачи инструмента