

УДК 621.791

**ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СВАРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И КОМПЛЕКТУЮЩИХ ОБОРУДОВАНИЯ,
РАБОТАЮЩИХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

М. Ю. ЧЕШКО

Белорусско-Российский университет
Могилев, Беларусь

Сварные элементы оборудования и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления свыше 0,05 МПа, являются объектами Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

В соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013 данная продукция классифицируется по 4-й категории. В случае изготовления для конкретного оборудования она может классифицироваться по той же категории, что и оборудование, для которого она изготовлена.

Согласно ТР ТС 032/2013 испытания вышеуказанной продукции необходимо проводить в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах).

Подавляющее количество потенциальных дефектов локализуется непосредственно в сварных швах, которые являются связующими элементами свариваемых деталей и воспринимают нагрузку наравне с ними.

Учитывая, что сварка относится к специальным процессам (технологическим процессам, результаты которых нельзя в полной степени проверить последующим неразрушающим контролем), то для объективного подтверждения соответствия продукции, содержащей сварные соединения, необходимо использовать неразрушающие и разрушающие (если применимо) методы контроля.

Разнообразие конструктивных особенностей сварных элементов оборудования и комплектующих к нему, выдерживающих воздействие давления свыше 0,05 МПа, не всегда позволяет провести испытания сварных соединений в необходимом объеме, что не обеспечивает достоверное и объективное подтверждение качества изготавливаемой продукции.

Необходимо отметить, что при подтверждении соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 разрушающие испытания сварных соединений в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах) зачастую вообще не проводятся. При этом во внимание принимаются испытания, проведенные изготовителем данной продукции в не аккредитованных испытательных лабораториях, компетентность которых не подтверждена.

Таким образом, изготавливаемые сварные элементы оборудования и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления свыше 0,05 МПа, в большинстве случаев не подвергаются должным испытаниям, что ставит под сомнение достоверность и объективность проведенного подтверждения соответствия.