

ЭКОНОМИКА ПРЕДПРИЯТИЯ

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ

К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6–05–0714–03 «Инженерно-техническое проектирование и производство материалов и изделий из них»

«Оборудование и технология сварочного производства»

профилизация

Специальность 6–05–0713–04-1 «Автоматизация технологических процессов и производств»

«Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении»

профилизация

Специальность 6-05-0714-02-01 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»

«Технология машиностроения»

профилизация

Специальность 6-05-0714-02-2 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»

«Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов»

профилизация

Специальность 6–05–0722–05 «Производство изделий на основе трёхмерных технологий»

6–05–0714–03 «Инженерно-техническое проектирование и производство материалов и изделий из них», профилизация «Оборудование и технология сварочного производства»; 6-05-0714-02 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», профилизация «Технология машиностроения».	Форма получения высшего образования	
	Очная (дневная)	Заочная
Курс	3	3
Семестр	6	6
Лекции, часы	34	8
Практические занятия, часы	16	4
Зачёт, семестр	6	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине	50	12
Самостоятельная работа, часы	58	96
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108 /3 з. е	

6–05–0713–04 «Автоматизация технологических процессов и производств»; 6-05-0714-02 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» профилизация «Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов».	Форма получения высшего образования	
	Очная (дневная)	
Курс	3	
Семестр	6	
Лекции, часы	34	
Практические занятия, часы	16	
Зачет, семестр	6	
Аудиторных часов по учебной дисциплине	50	
Самостоятельная работа, часы	58	
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108 /3 з. е.	

6–05–0722–05 «Производство изделий на основе трёхмерных технологий»	Форма получения высшего образования	
	Очная (дневная)	
Курс	3	
Семестр	6	
Лекции, часы	34	
Практические занятия, часы	16	
Зачёт, семестр	6	
Аудиторных часов по учебной дисциплине	50	
Самостоятельная работа, часы	58	

Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3 з. е.
---	-------------

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Основные и оборотные средства. Трудовые ресурсы, производительность труда. Заработная плата. Себестоимость продукции. Ценообразование, прибыль, рентабельность. Производственная мощность и программа. Инновационная и инвестиционная деятельность предприятия. Экономическая эффективность производства.

2. Результаты обучения

знать: структуру и ресурсы производственных предприятий; виды затрат предприятия, формирование цены на продукцию; систему налогообложения, показатели экономической эффективности; сущность основных экономических категорий; пути повышения эффективности производства, экономии всех видов ресурсов; методы технико-экономического обоснования и оптимизация научных, технических и организационных решений.

уметь: выполнить оценку основных и оборотных средств предприятия; рассчитать себестоимость продукции и её цену; рассчитывать экономические показатели функционирования предприятий и оценивать достигаемые ими результаты; рассчитывать показатели эффективности проектных решений; произвести экономическое обоснование выбора метода изготовления детали и сборки узла.

иметь навык: методологией экономического обоснования выбора метода механической обработки изделий; методиками выбора наиболее экономичного технологического процесса изготовления детали и сборки узла; методики расчёта себестоимости продукции машиностроения.

3. Формируемые компетенции

Наименования формируемых компетенций
6-05-0714-02 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» профилизация «Технология машиностроения»
Знать методы расчёта основных производственных фондов и других активов предприятия, нормирования труда, оценки себестоимости и цены продукции, определения экономической эффективности инвестиций и предприятия в целом.
6-05-0714-02 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» профилизация «Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов»
Уметь оценивать основные фонды и показатели экономической эффективности предприятия, рассчитывать себестоимость продукции и её цену.
6-05-0714-03 «Инженерно-техническое проектирование и производство материалов и изделий из них» профилизация «Оборудование и технология сварочного производства»
Проводить анализ производственных процессов промышленных предприятий различных форм собственности, оценку длительности производственного цикла, находить пути его оптимизации.
6-05-0713-04 «Автоматизация технологических процессов и производств»
Знать методы расчета основных производственных фондов и других активов предприятия, нормирования труда, оценки себестоимости и цены продукции, определения экономической эффективности инвестиций и предприятия в целом.
6-05-0722-05 «Производство изделий на основе трёхмерных технологий»
Анализировать эффективность производственных процессов на предприятии, рассчитывать показатели эффективности использования производственных ресурсов.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация проводится в форме текущего контроля успеваемости (ТКУ) который выполняется в виде выполнения контрольных работ. Формой промежуточной аттестации (ПА) является зачет.

