

Металлорежущие станки

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

6-05-0714-02 –	Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты (код и наименование специальностей)
Профилизации	Технология машиностроения, Технологическое оборудование машиностроительного производства, Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов
6-05-0713-04 –	Автоматизация технологических процессов и производств (код и наименование специальности)
Профилизация	Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная (6-05-0714-02)	Заочная сокращенная (6-05-0714-02)
Курс	3, 4	3, 4	3, 4
Семестр	6, 7	6, 7	6, 7
Лекции, часы	68	12	12
Лабораторные занятия, часы	34	8	8
Курсовая работа, семестр	7	7	7
Экзамен, семестр	6	6	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине	102	16	16
Самостоятельная работа, часы	42	128	128
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	144/4		

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Основные узлы и механизмы станочных систем. Системы управления станками. Токарные, сверлильные, расточные, фрезерные, зубообрабатывающие, резьбообрабатывающие, протяжные, строгальные, долбежные станки.

2. Результаты обучения

знать: основные принципы проектирования металлорежущих станков; особенности конструкции станков для различных видов обработки; принципы построения автоматических линий и гибких производственных систем; тенденции развития технологического оборудования;

уметь: проектировать станок, обеспечивающий необходимые характеристики обрабатываемой детали (поверхности); оценивать технико-экономические показатели металлорежущего станка; разрабатывать техническое задание на систему управления металлорежущим станком.

иметь навык: методов проектирования кинематических схем, общей компоновки отдельных узлов металлорежущих станков с учетом их назначения и принятой системы управления; оценки работоспособности металлорежущего станка в производственных условиях; методов прогнозирования надежности металлорежущих станков, разработки технических условий их эксплуатации.

3. Формируемые компетенции

6-05-0714-02

Владеть основами исследовательской деятельности, осуществлять поиск, анализ и синтез информации.

Быть способным к саморазвитию и совершенствованию в профессиональной деятельности.

Использовать знания об основных принципах проектирования металлорежущих станков, методах их использования при конструировании станков различных типов

6-05-0713-04

Знать основные принципы проектирования металлорежущих станков, методы их использования при конструировании станков различных типов.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

– устно-письменная: защита лабораторных работ, курсовой работы, экзамен.