

ОРГАНИЗАЦИЯ И УПРАВЛЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЕМ

(наименование дисциплины)

**АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ****Специальность** 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты**Профилизация** Технология машиностроения

	Форма получения высшего образования			
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная (2023 год)	Заочная сокращенная (2025 год)
Курс	3	3	3	2
Семестр	6	6	5	4
Лекции, часы	34	8	8	8
Практические (семинарские) занятия, часы	34	8	8	8
Курсовая работа, семестр	6	6	6	5
Экзамен, семестр	6	6	5	4
Аудиторных часов по учебной дисциплине	68	16	16	16
Самостоятельная работа, часы	40	92	92	92
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3			

Специальность 6-05-0713-04 «Автоматизация технологических процессов и производств»**Профилизация** Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении**Специальность** 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструмент**Профилизация** Оборудование и технология высокоэффективных процессов обработки материалов

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	3
Семестр	6
Лекции, часы	34
Практические (семинарские) занятия, часы	34
Курсовая работа, семестр	6
Экзамен, семестр	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине	68
Самостоятельная работа, часы	40
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3

Специальность 6-05-0722-05 «Производство изделий на основе трехмерных технологий»

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	3
Семестр	6
Лекции, часы	34
Практические (семинарские) занятия, часы	16
Экзамен, семестр	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине (в том числе часы на управляемую самостоятельную работу)	50
Самостоятельная работа, часы	58
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Системные основы организации. Типы, методы и формы организации производства. Производственный процесс и его организация в пространстве и времени. Поточное и автоматизированное производство. Организация производственной инфраструктуры. Система управления качеством. Система создания и освоения новой техники. Техническая подготовка производства. Планирование подготовки производства.

2. Результаты обучения

знать:

- особенности организации различных видов производств,
- структуру промышленного предприятия в машиностроении,
- методы планирования и управления производственными процессами в машиностроении,
- организацию машиностроительного производства и проведение практической работы и исследований в этой области,
- оптимальное построение процесса производства продукции на предприятии в соответствии с заданными темпами, объёмами и сроками её выпуска,
- оптимальную организацию вспомогательных производств (инструментального, ремонтного, транспорта, складского хозяйства и др.),

- организацию и планирование производства новых моделей машин и связанного с этим выполнения

уметь:

- выбрать форму организации производства для заданных условий,
- оценить эффективность организации действующего производства в машиностроении,
- разработать план мероприятий по совершенствованию организации производства на предприятии машиностроения.
- вести текущую работу по проектированию и совершенствованию организации производственных подразделений – цехов, участков, поточных линий и отдельных рабочих мест,
- организовать работу по выполнению разработанных планов-графиков и обеспечению подразделений всем необходимым к выполнению их в срок и в полном объёме,
- планировать работу по технической подготовке новой техники и новой технологии,
- ставить задачи автоматизированной обработки информации и выполнения необходимых расчётов на ЭВМ в области организации производства,
- самостоятельно принимать решения по вопросам, связанным с организацией производства, владеть рациональными приёмами поиска и использования информации в этой области.

иметь навыки:

- формирования структуры управления предприятием и его отдельными подразделениями,
- организации управления участками механической обработки деталей и сборки узлов с учётом типа и организационной формы производства,
- оценки эффективности управления подразделениями и предприятиями в целом.

3. Формируемые компетенции

Для специальности 6-05-0714-02 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», профилизация «Технология машиностроения»:

- понимать системные основы организации производства, особенности организации различных видов производства, конструкторской и технологической подготовки производства, технико-экономического планирования и управления производством

Для специальности 6-05-0714-02 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», профилизация «Оборудование и технология высокоэффективных процессов обработки материалов»:

- знать структуру промышленного предприятия, принципы и тенденции развития инновационных технологий в машиностроении, методы применения этих технологий

Для специальности 6-05-0713-04 «Автоматизация технологических процессов и производств», профилизация «Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении»:

- понимать системные основы организации производства, особенности организации различных видов производства, конструкторской и технологической подготовки производства, технико-экономического планирования и управления производством

Для специальности 6- 05- 0722- 05 «Производство изделий на основе трехмерных технологий»:

- осуществлять организационно-технические расчеты для планирования и регулирования производства, выполнять оценку эффективности мероприятий по техническому и организационному развитию производства

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

Для диагностики компетенций используются следующие формы: письменная; устно-письменная.

Для оценки уровня знаний обучающихся используются следующие средства диагностики:

- проведение контрольных работ по отдельным темам;
- сдача экзамена.

