

**ПЕРВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА**  
**АННОТАЦИЯ**  
**К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**Специальность** 6-05-0713-04 Автоматизация технологических процессов и производств  
**профилизация** Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	2	-	-
Семестр	6	-	-
Всего часов по практике / зачетных единиц	216 / 6	-	-

**1. Краткое содержание практики (цели и задачи)**

Целями первой технологической практики являются:

– формирование у студентов специальности 6-05-0713-04-1.1 «Автоматизация технологических процессов и производств» профилизация «Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении» общего представления о программировании на станках с ЧПУ, ознакомление с общими требованиями, получение представления об организационной и производственной структуре современных организаций/предприятий; рассмотрение особенностей технологических процессов с применением станков с ЧПУ организации/предприятия;

– овладение студентами практическими навыками, умениями и их подготовка к самостоятельной профессиональной деятельности по получаемой специальности.

Задачами первой технологической практики являются:

– приобретение студентами профессиональных навыков по специальности, закрепление, расширение и специализация знаний, полученных при ранее изученных дисциплинах;

– знакомство с программированием станков с ЧПУ;

– ознакомление с задачами деятельности предприятий и организаций г. Могилева, организационной структурой различных организаций/предприятий, с формами организации производственного процесса и его технологическим обеспечением.

**2. Результаты обучения**

– **закрепить теоретические знания основ** программирования станков с ЧПУ;

– **овладеть практическими умениями составления** программ обработки на станках с ЧПУ;

– **овладеть практическими** навыками работы по проектированию технологических процессов.

**3. Формируемые компетенции**

Решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе применения информационно-коммуникационных технологий. Быть способным к развитию и совершенствованию в профессиональной деятельности. Быть способным использовать вычислительную технику и математические методы для решения инженерных задач в области машиностроения (разработки чертежей, автоматизации проектирования конструкций и технологий и др.).

**4. Форма промежуточной аттестации**

Промежуточная аттестация проводится в письменной форме посредством подготовки отчетов, а также проведением дифференцированного зачета.