

ВТОРАЯ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА

АННОТАЦИЯ

К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты

Профилизация Технология машиностроения

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	3	4	3
Семестр	6	8	6
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	216 / 6		

1. Краткое содержание практики (цели и задачи)

Целями второй конструкторско-технологической практики являются:

- формирование у студентов специальности 6-05-0714-02 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», профилизации «Технология машиностроения» навыков самостоятельной работы по анализу существующих и разработке новых технологических процессов изготовления изделий машиностроительного производства; овладение студентами практическими навыками, умениями и их подготовка к самостоятельной профессиональной деятельности по получаемой специальности.

- овладение студентами практическими навыками, умениями и их подготовка к самостоятельной профессиональной деятельности по получаемой специальности.

Задачами второй конструкторско-технологической практики являются:

- приобретение студентами профессиональных навыков по специальности, закрепление, расширение и специализация знаний, полученных при ранее изученных дисциплинах;
- изучение технологических процессов изготовления деталей, узлов и по всем стадиям их производства, начиная от процессов производства заготовок и заканчивая процессами сборки и испытания узлов и машин;
- ознакомление с задачами деятельности предприятий и организаций г. Могилева, организационной структурой различных организаций/предприятий, с формами организации производственного процесса и его технологическим обеспечением.

2. Результаты обучения

В результате прохождения второй конструкторско-технологической практики обучающийся должен:

- закрепить теоретические знания основ разработки новых технологических процессов изготовления изделий машиностроительного производства;
- овладеть практическими умениями составления новых технологических процессов изготовления изделий машиностроительного производства;
- овладеть практическими навыками работы по проектированию технологических процессов.

3. Формируемые компетенции:

Решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе применения информационно-коммуникационных технологий. Владеть основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации, навыками работы с компьютером, как средством управления информацией, использования компьютерных сетей. Быть способным использовать вычислительную технику и математические методы для решения инженерных задач в области машиностроения (разработки чертежей, автоматизации проектирования конструкций и технологий и др.). Быть способным к выбору методов получения заготовок деталей машин, разработке чертежей заготовок, выбору методов обработки заготовок, необходимых оборудования и оснастки, расчета припусков, режимов резания, числа станков и их загрузки, проведения размерных расчетов техпроцессов. Быть способным для заданных условий производства выбрать способы и средства автоматизации различных процессов проектирования и изготовления, разработать программы для станков с числовым программным управлением (ЧПУ) различных типов механической обработки деталей.

4. Форма промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в письменной форме посредством подготовки отчетов, а также проведением дифференцированного зачета.