

## **ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ЗАГОТОВОК**

(наименование дисциплины)

### **АННОТАЦИЯ**

#### **К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ**

**Специальность** 6-05-0714-02 **Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты**

|                                                     | Форма получения высшего образования |                  |                       |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------|-----------------------|
|                                                     | Очная (дневная)                     | Заочная (полная) | Заочная (сокращенная) |
| Курс                                                | 3                                   | 3                | 2                     |
| Семестр                                             | 5                                   | 6                | 4                     |
| Лекции, часы                                        | 16                                  | 4                | 4                     |
| Практические (семинарские) занятия, часы            | 16                                  | 4                | 4                     |
| Зачёт, семестр                                      | 5                                   | 6                | 4                     |
| Аудиторных часов по учебной дисциплине              | 32                                  | 8                | 8                     |
| Самостоятельная работа, часы                        | 76                                  | 100              | 100                   |
| Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц | 108/3                               |                  |                       |

#### **1. Краткое содержание учебной дисциплины**

Дисциплина «Проектирование и производство заготовок» содержит общие представления об методах формообразования заготовок изделий, факторах, влияющих на выбор способа формообразования заготовок.

#### **2. Результаты обучения**

Студент, изучивший дисциплину, должен **знать**:

- принципы выбора заготовок деталей машин для заданных условий эксплуатации и производства деталей;
- возможности различных методов получения заготовок;
- основные направления развития методов получения заготовок;

**уметь**:

- выполнить обоснованный выбор заготовки детали для заданных условий ее эксплуатации и производства;
- выполнить расчет припусков и допусков для поверхностей заготовки;
- разработать и оформить чертеж заготовки для различных методов ее получения;

**иметь навыки**:

- методологией проектирования различных видов заготовок деталей машин;
- навыками и техническими средствами оценки качества заготовок в производственных условиях;
- методами экономического обоснования рационального вида заготовки для заданных условий производства.

#### **Формируемые компетенции:**

- Быть способным к выбору методов получения заготовок деталей машин, разработке чертежей заготовок, выбору методов обработки заготовок, необходимых оборудования и оснастки, расчета припусков, режимов резания, числа станков и их загрузки, проведения размерных расчетов техпроцессов.

- Знать принципы выбора методов получения заготовок деталей машин для различных условий эксплуатации и производства машин, современные методы получения заготовок, правила создания и оформления их чертежей.

#### **4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации**

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной и устно-письменной форме посредством отчетов по практическим работам с их устной защитой, письменного зачета.