

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты

Профилизация Технология машиностроения

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	3, 4	4, 5	3, 4
Семестр	6,7,8	7, 8, 9	5, 6, 7
Лекции, часы	118	22	22
Практические (семинарские) занятия, часы	50	10	10
Лабораторные занятия, часы	32	8	8
Курсовой проект, семестр	8	9	7
Экзамен, семестр	6, 7	7,8	6,7
Аудиторных часов по учебной дисциплине	200	40	40
Самостоятельная работа, часы	124	284	306
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	324/9		

1 Краткое содержание учебной дисциплины

Дисциплина «Технология машиностроения» содержит сведения о методах проектирования эффективных технологических процессов механической обработки и сборки машин.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- технические возможности различных методов обработки деталей машин;
- методы обработки основных поверхностей и деталей машин;
- электрофизические и электрохимические методы обработки деталей машин;
- методы сборки типовых соединений деталей машин;
- методы организации сборки машин, обеспечения и контроля ее качества.

уметь:

- выбирать методы механической обработки отдельных поверхностей и деталей в целом, обеспечивающие необходимое качество продукции и эффективность процессов обработки;
- рационально использовать возможности электрофизических и электрохимических методов обработки;
- проектировать процессы узловой и общей сборки машин, обеспечивающие необходимые качество и себестоимость продукции, высокую производительность труд.

иметь навыки:

- методологией проектирования технологических процессов изготовления деталей и сборки машин, обеспечивающих инновационный уровень этих процессов и высокую эффективность производства;
- информацией о современных методах обработки и сборки машин, перспективах их развития;
- навыками использования современного оборудования, оснастки, средств автоматизации и механизации основных и вспомогательных процессов при проектировании технологии изготовления деталей и сборки машин.

3 Формируемые компетенции

Знать методы сборки основных видов соединений деталей машин, обработки типовых поверхностей и деталей машин, их режимы и технологические возможности, уметь проектировать технологические процессы обработки деталей и сборки машин, оформлять технологическую документацию этих процессов.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной и устно-письменной форме посредством отчетов по лабораторным и практическим работам с их устной защитой, контрольных работ, письменных экзаменов.

