

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ЭЛЕКТРОПРИВОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-02 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»

Профилизация «Технологическое оборудование машиностроительного производства»

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	3
Семестр	6
Лекции, часы	34
Лабораторные занятия, часы	16
Практические занятия, часы	16
Зачёт, семестр	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине	66
Самостоятельная работа, часы	42
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью преподавания дисциплины «Автоматизированный электропривод технологического оборудования» является получение студентами навыков проектирования автоматизированных электроприводов для систем технологического оборудования, в том числе и металлорежущих станков, а также расчетов основных элементов электроприводов.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать:**

- основные требования, предъявляемые к электроприводам систем технологического оборудования;
- возможности автоматизированных электроприводов при их использовании в системах технологического оборудования;
- режимы работы электрических двигателей и методику их выбора;
- возможности комплектующих элементов, используемых в системах управления автоматизированных электроприводов;

уметь:

- формулировать условия задач, связанных с проектированием автоматизированных электроприводов для систем технологического оборудования;
- выполнять расчеты, связанные с проектированием автоматизированных электроприводов для систем технологического оборудования;

иметь навык:

- применения методов проектирования автоматизированных электроприводов для систем технологического оборудования.

3. Формируемые компетенции

Быть способным проектировать автоматизированные электромеханические приводы металлорежущих станков с применением современных комплектующих элементов и выполнением расчетов. Уметь проектировать аналоговые системы и выбирать устройства цифровых систем управления, соответствующие функциональным возможностям технологического оборудования.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Текущий контроль успеваемости предусматривает оценку выполнения и защиты лабораторных работ. Для оценки качества усвоения учебного материала обучающимися проводится промежуточная аттестация в форме зачета.