

## **ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ЗАГОТОВОК**

### **АННОТАЦИЯ**

#### **К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Специальность 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты.  
профилизация Технология машиностроения. Технологическое оборудование машиностроительного производства.

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная (полная)	Заочная (сокращенная)
Курс	3	3	2
Семестр	5	6	4
Лекции, часы	16	4	4
Практические (семинарские) занятия, часы	16	4	4
Зачёт, семестр	5	6	4
Аудиторных часов по учебной дисциплине	32	8	8
Самостоятельная работа, часы	76	100	100
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3		

#### **1. Краткое содержание учебной дисциплины**

Дисциплина «Проектирование и производство заготовок» содержит общие представления об методах формообразования заготовок изделий, факторах, влияющих на выбор способа формообразования заготовок.

#### **2. Результаты обучения**

Студент, изучивший дисциплину, должен **знать**:

- принципы выбора заготовок деталей машин для заданных условий эксплуатации и производства деталей;
- возможности различных методов получения заготовок;
- основные направления развития методов получения заготовок;

**уметь**:

- выполнить обоснованный выбор заготовки детали для заданных условий ее эксплуатации и производства;
- выполнить расчет припусков и допусков для поверхностей заготовки;
- разработать и оформить чертеж заготовки для различных методов ее получения;

**иметь навыки**:

- методологией проектирования различных видов заготовок деталей машин;
- навыками и техническими средствами оценки качества заготовок в производственных условиях;
- методами экономического обоснования рационального вида заготовки для заданных условий производства.

#### **3. Формируемые компетенции:**

Для специальности 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты. Профилизация: Технология машиностроения: Быть способным к выбору методов получения заготовок деталей машин, разработке чертежей заготовок, выбору методов обработки заготовок, необходимого оборудования и оснастки, расчета припусков, режимов резания, числа станков и их загрузки, проведения размерных расчетов техпроцессов. Знать принципы выбора методов получения заготовок деталей машин для различных условий эксплуатации и производства машин, современные методы получения заготовок, правила создания и оформления их чертежей.

Для специальности 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты. Профилизация: Технологическое оборудование машиностроительного производства: Владеть основами проектирования механизмов, машин технологического оборудования и технологических процессов машиностроительного производства. Уметь проектировать технологические процессы обработки деталей и сборки машин. Быть способным конструировать металлорежущие станки и их технологическую оснастку. Уметь проектировать технологические процессы обработки деталей и сборки машин с оформлением технологической документации, обеспечивая производительность и экономичность процессов их изготовления.

Для специальности 6-05-0713-04 Автоматизация технологических процессов и производств, Профилизация: Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении: Использовать методы получения заготовок литьем, обработкой давлением, сваркой, использовать знания принципиальных схем работы технологического оборудования, инструмента и приспособлений для обработки резанием. Знать принципы выбора методов получения заготовок деталей машин для различных условий эксплуатации и производства машин, современные методы получения заготовок правила создания и оформления чертежей.

#### **4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации**

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной и устно-письменной форме посредством отчетов по практическим работам с их устной защитой, письменного зачета.