

ВТОРАЯ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА

АННОТАЦИЯ

К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты

профилизация: Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	3	-	-
Семестр	6	-	-
Всего часов по практике / зачетных единиц	216 / 6	-	-

1. Краткое содержание практики (цели и задачи)

Целями первой конструкторско-технологической практики являются:

- формирование у студентов специальности 6-05-0714-02-1.2 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты, профилизации «Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов» навыков самостоятельной работы по анализу существующих и разработке новых технологических процессов изготовления изделий машиностроительного производства;
- овладение студентами практическими навыками, умениями и их подготовка к самостоятельной профессиональной деятельности по получаемой специальности.

Задачами второй конструкторско-технологической практики являются:

- приобретение студентами профессиональных навыков по специальности, закрепление, расширение и специализация знаний, полученных при ранее изученных дисциплинах;
- изучение технологических процессов изготовления деталей, узлов и по всем стадиям их производства, начиная от процессов производства заготовок и заканчивая процессами сборки и испытания узлов и машин;
- ознакомление с задачами деятельности предприятий и организаций г. Могилева, организационной структурой различных организаций/предприятий, с формами организации производственного процесса и его технологическим обеспечением.

2. Результаты обучения:

- закрепить теоретические знания основ разработки новых технологических процессов изготовления изделий машиностроительного производства;
- овладеть практическими умениями составления новых технологических процессов изготовления изделий машиностроительного производства;
- овладеть практическими навыками работы по проектированию технологических процессов.

3. Формируемые компетенции:

Решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе применения информационно-коммуникационных технологий. Владеть основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации, навыками работы с компьютером, как средством управления информацией, использования компьютерных сетей. Знать структуру промышленного предприятия, принципы и тенденции развития инновационных технологий в машиностроении, методы применения этих технологий. Владеть методами выбора рациональных режимов обработки изделий и норм времени при их разработке или модернизации технологических процессов, а также методами оформления технологической документации, в том числе с помощью средств вычислительной техники.

4. Форма промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в письменной форме посредством подготовки отчетов, а также проведением дифференцированного зачета.