

САПР СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-03 Инженерно-техническое проектирование и производство материалов и изделий из них

Профилизация Оборудование и технология сварочного производства

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращённая
Курс	3	3; 4	2; 3
Семестр	5; 6	6; 7	4; 5
Лекции, часы	66	14	14
Практические (семинарские) занятия, часы	32	8	8
Лабораторные занятия, часы	34	6	6
Курсовая работа, семестр	6	7	5
Зачёт, семестр	5	6	4
Экзамен, семестр	6	7	5
Аудиторных часов по учебной дисциплине	132	28	28
Самостоятельная работа, часы	156	260	260
Всего часов по учебной дисциплине /зачётных единиц	288/8	288/8	288/8

1. Краткое содержание учебной дисциплины.

Целью преподавания дисциплины является развитие у студентов представлений, знаний и умений по составу и возможностям современных систем автоматизированного проектирования (САПР), особенностям использования САПР в сварочном производстве.

2. Результаты обучения.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

- методы решения конструкторских, технологических и научных задач сварочного производства с использованием САПР;
- основы конструкций современных технических средства автоматизированного проектирования;
- стандарты ЕСТД.

уметь:

- использовать прикладные программные продукты для автоматизированного проектирования технологических процессов сварки, сварных конструкций, а также сварочной технологической оснастки;
- выбирать технические средства автоматизированного проектирования с оптимальными характеристиками;
- использовать приёмы безопасной работы с техническими средствами при автоматизированном проектировании.

иметь навыки:

- применения методов автоматизированного проектирования технологических процессов сварки, сварных конструкций и сварочной технологической оснастки с использованием современных программных и технических средств;
- применения методов безопасной работы с техническими средствами при автоматизированном проектировании.

3. Формируемые компетенции.

Знать принципы построения, виды программного обеспечения САПР, владеть основами автоматизированного проектирования сварочных технологий, компьютерно-интегрированными базами данных, расчетными методами определения физико-механических и эксплуатационных свойств изделий

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

Для оценки качества усвоения учебного материала обучающимися, включая приобретённые компетенции, на учебных занятиях проводится текущая аттестация по итогам выполнения лабораторных работ и практических занятий. Промежуточная аттестация учащихся проводится по результатам текущей аттестации. Промежуточный контроль успеваемости имеет целью обеспечение максимальной эффективности учебного процесса, повышения мотивации к учёбе. Текущая аттестация проводится в форме защиты лабораторных работ и практических занятий в устной форме, а также тестирования в письменной форме. Промежуточная аттестация проводится в форме зачёта в 5-м семестре и экзамена в 6-м семестре. Зачёт и экзамен проводятся в в устно-письменной форме.