

ОБОРУДОВАНИЕ СВАРКИ ПЛАВЛЕНИЕМ И ДАВЛЕНИЕМ

АННОТАЦИЯ К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-03 Инженерно-техническое проектирование и производство материалов и изделий из них

Профилизация: Оборудование и технология сварочного производства

Форма получения высшего образования	Очная (дневная)	Заочная (сокращенная)	Заочная
	Курс	3	2, 3
Семестр	5, 6	4, 5	5, 6
Лекции, часы	50	10	10
Практические занятия, часы	32	8	8
Лабораторные занятия, часы	50	10	10
Аудиторная контрольная работа (семестр, часы)	-	5 семестр (2 часа)	6 семестр (2 часа)
Зачет, семестр	5	4	5
Экзамен, семестр	6	5	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине	132	30	30
Самостоятельная работа, часы	120	222	222
Всего часов по учебной дисциплине /зачетных единиц		252/7	

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью преподавания учебной дисциплины является получение студентами знаний в области принципов работы и особенностей эксплуатации оборудования сварки плавлением и давлением, ознакомление студентов с возможностями современного универсального сварочного оборудования и перспективами его развития, а также эффективное использование полученных знаний в практической деятельности.

2. Результаты обучения

знать:

- устройство и основные характеристики источников питания сварочной дуги: сварочных трансформаторов, выпрямителей, инверторных преобразователей, агрегатов;
- устройство и основные характеристики оборудования для дуговой сварки и наплавки, электрошлаковой, плазменной, электронно-лучевой и лазерной сварки;
- устройство и основные характеристики оборудования сварки давлением;

уметь:

- выбирать оборудование сварки плавлением и давлением, обеспечивающее эффективное прохождение процессов сварки;
- устанавливать на сварочном оборудовании требуемые режимы сварки;

иметь навык:

- расчета параметров режимов и выбора оборудования сварки плавлением и давлением;
- безопасной эксплуатации оборудования сварки плавлением и давлением.

3. Формируемые компетенции

Уметь выбирать оборудование сварки плавлением и давлением, источники питания и режимы сварки, обеспечивающие эффективное прохождение процессов сварки и стабильное качество сварных соединений.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

Для оценки качества усвоения учебного материала обучающимися, включая приобретенные компетенции, на учебных занятиях проводится текущая аттестация по итогам защиты лабораторных работ и индивидуальных заданий (устно) и выполнения контрольных работ (письменно). Промежуточная аттестация учащихся проводится по результатам текущей аттестации и предусматривает проведение зачета и экзамена (в письменно-устной форме) с целью обеспечения максимальной эффективности учебного процесса.