

СОВРЕМЕННОЕ СОСТОЯНИЕ И ПЕРСПЕКТИВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ РАЗВИТИЯ
СВАРОЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ В МАШИНОСТРОЕНИИ

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 7-06-0714-02 Инновационные технологии в машиностроении
Профилизация Инновационные технологические системы

	Форма получения высшего образования	
	Очная (дневная)	Заочная
Курс	1	2
Семестр	2	4
Лекции, часы	34	8
Зачёт, семестр	2	4
Аудиторных часов по учебной дисциплине (в том числе часы на управляемую самостоятельную работу)	34	8
Самостоятельная работа, часы	68	94
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	102/3	

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью учебной дисциплины является углубление фундаментальной подготовки инженеров в области развития и совершенствования сварочных технологий в машиностроении и расширении представлений о современных машинах и оборудовании.

2. Результаты обучения

знать:

- машиностроительную отрасль промышленности, а также предметы потребления и продукцию оборонного назначения;
- оборудование и технологические процессы, используемые на предприятиях машиностроения;
- физические явления и химические процессы для решения практических задач по созданию новых технологических способов обработки металлов и их контроля качества.

уметь:

- разрабатывать технологические процессы;
- выполнять теоретические и экспериментальные исследования в области обработки конструкционных материалов, проводить обработку и анализ результатов с учетом современных требований;
- выбирать оптимальные методы повышения качества и конкурентоспособности.

иметь навык:

- методики разработки новых технологических процессов получения сварных соединений с учетом новых технологий и способов сварки при обработке конструкционных материалов;
- разработки рекомендаций по использованию научных исследований;
- разработки планов и программ организации инновационной деятельности, технико-экономическое обоснование инновационных проектов при использовании современных сварочных технологий в профессиональной деятельности.

3. Формируемые компетенции

Анализировать перспективы и направления развития сварочного производства, применять новые технологии и способы сварки при разработке технологических процессов сварных соединений.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

Для оценки качества усвоения учебного материала обучающимися, включая компетенции, на учебных занятиях проводится текущая аттестация в устной форме при защите индивидуальных заданий. Промежуточная аттестация проводится по результатам текущей аттестации и предусматривает проведение зачета. Форма: устно-письменная.