

УДК 621.791
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ БАЗАМИ ДАННЫХ
MICROSOFT ACCESS ДЛЯ ПОДБОРА РЕЖИМОВ СВАРКИ

М. В. МЕЛЬНИК

Учреждение образования
«МОЗЫРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ им. И. П. Шамякина»
Мозырь, Беларусь

Расчет режимов сварки, является ежедневной деятельностью специалиста инженерного отдела. Но, не всегда посчитанные режимы сварки отраженные в технологической карте выполняются рабочими-сварщиками на производстве. Это связано с тем, что иногда в организации или на предприятии не имеется необходимых сварочных и свариваемых материалов заданных параметров. Сварщику приходится подбирать режимы сварки интуитивно в соответствии с опытом работы, что может привести к наличию дефектов. Данную проблему можно решить, пересчитывая режимы сварки для имеющихся в наличии диаметров электродов и толщин свариваемого образца, перед выполнением работы сварщиком.

Поэтому, для минимизации забракованных образцов сварных соединений, целесообразно разработать автоматизированную программу расчета режимов сварки. Как известно, внедрения автоматизированных систем управления требует больших затрат, которые окупаются при благоприятных обстоятельствах за 3...4 года.

Исходя из выше сказанного, для создания автоматизированной программы расчета была использована реляционная система управления базами данных (СУБД) корпорации Microsoft Access. Причинами такого выбора являются следующие особенности:

- Microsoft Access является частью пакета Microsoft Office и входит в комплект его поставки;
- хранение и обработка исходных данных;
- контроль правильности данных на стадии их ввода;
- создание форм для более удобной работы с данными (интерфейс);
- использование базы данных несколькими пользователями одновременно;
- создание недорогой и легкой в редактировании и использовании автоматизированной расчетной программы.