Программирование технологического оборудования
(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

6-05-0611-01 – Информационные системы и технологии
(код и наименование специальности)

Профилизация Информационные системы и технологии в проектировании и производстве

	Форма получения высшего образования	
	Очная (дневная)	Заочная сокращенная
Курс	4	3
Семестр	8	6
Лекции, часы	24	6
Лабораторные работы, часы	24	6
Аудиторная контрольная работа (семестр, часы)		6 семестр (2 часа)
Экзамен, семестр	8	6
Аудиторных часов по учебной дисциплине	48	14
Самостоятельная работа, часы	60	94
Всего часов по учебной дисциплине / зачетных единиц	108/3	

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Этапы подготовки управляющей программы. Расчет элементов контура детали. Расчет элементов траектории инструмента. Структура УП и ее формат. Запись, контроль и редактирование УП. Особенности изготовления деталей на станках с ЧПУ. Логические элементы и системы счисления. Программирование обработки деталей на фрезерных, токарных, сверлильных, многоцелевых станках с ЧПУ. Особенности программирования для ПР и РТК. САП для станков с ЧПУ.

2. Результаты обучения

знать: методы обработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на автоматизированном оборудовании;

уметь: использовать справочную и исходную документацию при написании управляющих программ; рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали; заполнять формы сопроводительной документации; разрабатывать и внедрять управляющие программы для обработки простых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;

иметь навык: – современных САП.

3. Формируемые компетенции

Владеть основами проектирования механизмов, машин, технологического оборудования и технологических процессов машиностроительного производства.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

– устно-письменная: защита лабораторных работ, экзамен.