ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ НА СТАНКАХ С ЧПУ
АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты,
Профилизация Технология машиностроения**,** Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов
Специальность 6-05-0713-04 Автоматизация технологических процессов и производств
Профилизация Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении

	Форма получения высшего образования				
	Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении	Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов	Технология машиностроения		
	Очная (дневная)	Очная (дневная)	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	4	4	4	4, 5	3, 4
Семестр	7,8	7,8	7,8	8, 9	6, 7
Лекции, часы	52	52	52	12	12
Практические (семинарские) занятия, часы	18	18	18	4	4
Лабораторные занятия, часы	52	46	52	12	12
Аудиторная контрольная работа (семестр, часы)				8 семестр (2 часа)	6 семестр (2 часа)
Зачёт, семестр	-	-	7	8	6
Экзамен, семестр	7, 8	7, 8	8	9	7
Аудиторных часов по учебной дисциплине	122	116	122	30	30
Самостоятельная работа, часы	94	136	116	208	208
Всего часов по учебной дисциплине /зачетных единиц	216/6	252/7	238/7		

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Дисциплина «Технология обработки на станках с ЧПУ» содержит сведения об особенностях применения технологического оборудования оснащенного устройствами числового программного управления в действующих и проектируемых технологических процессах.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

- технологические возможности различных групп станков с ЧПУ;
- особенности проектирования технологических процессов обработки с использованием станков с ЧПУ;

уметь:

- разрабатывать управляющие программы обработки деталей на станках с ЧПУ;
- рационально использовать возможности оборудования с ЧПУ;
- выполнять нормирование операций осуществляемых на оборудовании с ЧПУ;

иметь навык:

- проектирования операций обработки на станках и станочных комплексах с ЧПУ;
- разработки текста управляющих программ для станков с ЧПУ.

3 Формируемые компетенции

Знать методы кодирования технологической информации, состав и структуру кадров управляющей программы, системы координат станков с ЧПУ и их взаимосвязи, программирование обработки на различных станках с ЧПУ (6-05-0714-02, профилизация «Технология машиностроения»; 6-05-0713-04).
Быть способным обеспечивать при проектировании технологических процессов высокий уровень их автоматизации, знать принципы и виды автоматизированных систем управления технологическими процессами (6-05-0714-02, профилизация «Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов»).

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной и устно-письменной форме посредством отчетов по лабораторным и практическим работам с их устной защитой, контрольных работ, письменных экзаменов.