ПРЕДДИПЛОМНАЯ ПРАКТИКА
АННОТАЦИЯ
К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0713-04 Автоматизация технологических процессов и производств
профилизация Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	4	-	-
Семестр	8	-	-
Всего часов по практике / зачетных единиц	162 / 4	-	-

1. Краткое содержание практики (цели и задачи)

Целями преддипломной практики являются:

формирование у студентов специальности 6-05-0713-04 «Автоматизация технологических процессов и производств» профилизация «Автоматизация технологических процессов и производств в машиностроении» навыков самостоятельной работы по анализу существующих и разработке новых технологических процессов изготовления изделий машиностроительного производства;

– овладение студентами практическими навыками, умениями и их подготовка к самостоятельной профессиональной деятельности по получаемой специальности.

Задачами преддипломной практики являются:

– приобретение студентами профессиональных навыков по специальности, закрепление, расширение и специализация знаний, полученных при ранее изученных дисциплинах;

– изучение технологических процессов изготовления деталей, узлов и по всем стадиям их производства, начиная от процессов производства заготовок и заканчивая процессами сборки и испытания узлов и машин;

– ознакомление с задачами деятельности предприятий и организаций г. Могилева, организационной структурой различных организаций/предприятий, с формами организации производственного процесса и его технологическим обеспечением.

2. Результаты обучения

– закрепить теоретические знания основ разработки новых технологических процессов изготовления изделий машиностроительного производства;

– овладеть практическими умениями составления новых технологических процессов изготовления изделий машиностроительного производства;

– овладеть практическими навыками работы по проектированию технологических процессов.

3. Формируемые компетенции:

Быть способным использовать вычислительную технику и математические методы для решения инженерных задач в области машиностроения (разработки чертежей, автоматизации проектирования конструкций и технологий и др.). Знать источники погрешностей при механической обработке, методы расчета и уменьшения погрешностей обработки, проектирования технологических процессов механической обработки деталей и сборки машин. Быть способным к выбору методов получения заготовок деталей машин, разработке чертежей заготовок, выбору методов обработки заготовок, необходимых оборудования и оснастки, расчета припусков, режимов резания, числа станков и их загрузки, проведения размерных расчетов техпроцессов. Быть способным для заданных условий производства выбирать способы и средства автоматизации различных процессов изготовления деталей и узлов машин. Владеть современными средствами автоматизации проектирования баз данных, уметь организовывать доступ к данным, выбирать архитектуру удаленнной базы данных по требованию конкретной задачи.

4. Форма промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в письменной форме посредством подготовки отчетов, а также проведением дифференцированного зачета.