ПРЕДДИПЛОМНАЯ ПРАКТИКА
АННОТАЦИЯ
К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты
профилизация: Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращенная
Курс	4	-	-
Семестр	8	-	-
Всего часов по практике / зачетных единиц	162 / 4	-	-

1. Краткое содержание практики (цели и задачи)

Целями преддипломной практики являются:

– формирование у студентов специальности 6-05-0714-02-1.2 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты, профилизации «Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов» навыков самостоятельной работы по анализу существующих и разработке новых технологических процессов изготовления изделий машиностроительного производства;

– овладение студентами практическими навыками, умениями и их подготовка к самостоятельной профессиональной деятельности по получаемой специальности.

Задачами преддипломной практики являются:

– приобретение студентами профессиональных навыков по специальности, закрепление, расширение и специализация знаний, полученных при ранее изученных дисциплинах;

– изучение технологических процессов изготовления деталей, узлов и по всем стадиям их производства, начиная от процессов производства заготовок и заканчивая процессами сборки и испытания узлов и машин;

– ознакомление с задачами деятельности предприятий и организаций г. Могилева, организационной структурой различных организаций/предприятий, с формами организации производственного процесса и его технологическим обеспечением.

2. Результаты обучения

– закрепить теоретические знания основ разработки новых технологических процессов изготовления изделий машиностроительного производства;

– овладеть практическими умениями составления новых технологических процессов изготовления изделий машиностроительного производства;

– овладеть практическими навыками работы по проектированию технологических процессов.

3. Формируемые компетенции:

Владеть основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации, навыками работы с компьютером, как средством управления информацией, использования компьютерных сетей. Знать структуру промышленного предприятия, принципы и тенденции развития инновационных технологий в машиностроении, методы применения этих технологий. Владеть методами выбора рациональных режимов обработки изделий и норм времени при их разработке или модернизации технологических процессов, а также методами оформления технологической документации, в том числе с помощью средств вычислительной техники. Быть способным обеспечивать при проектировании технологических процессов высокий уровень их автоматизации, знать принципы и виды автоматизированных систем управления технологическими процессами. Знать причины и закономерности изнашивания и разрушения деталей машин и оборудования, методы повышения хи долговечности, и уметь применять их в практической деятельности.

4. Форма промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в письменной форме посредством подготовки отчетов, а также проведением дифференцированного зачета.