УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ
АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность: 6-05-0714-03 Инженерно-техническое проектирование и производство материалов и изделий из них

Профилизация: Оборудование и технология сварочного производства

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	Заочная	Заочная сокращённая
Курс	4	4; 5	3; 4
Семестр	7; 8	8; 9	6; 7
Лекции, часы	52	12	12
Практические занятия, часы	12	4	4
Лабораторные занятия, часы	16	4	4
Аудиторная контрольная работа (семестр, часы)		9 семестр (2 часа)	7 семестр (2 часа)
Зачёт, семестр	7	8	6
Экзамен, семестр	8	9	7
Аудиторных часов по учебной дисциплине	80	22	22
Самостоятельная работа, часы	128	186	186
Всего часов по учебной дисциплине /зачётных единиц	208/6	208/6	208/6

1. Краткое содержание учебной дисциплины.

Учебная дисциплина содержит материал по составу и возможностям современных методов управления качеством в сварочном производстве, а также особенностям их использования при изготовлении сварных конструкций

2. Результаты обучения.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

- дефекты сварных соединений их влияние на работоспособность конструкций, способы устранения дефектов;
- методы, средства и технологии неразрушающего контроля качества сварных соединений;
- принципы работы приборов неразрушающего контроля качества;
- правила техники безопасности при эксплуатации оборудования для контроля качества;
- принципы подбора оборудования для контроля конкретных сварных конструкций.

уметь:

- выбирать методы неразрушающего контроля для оценки качества сварных соединений металлических конструкций;
- использовать современные формы организации участков контроля качества на производстве;
- разрабатывать технологические карты контроля сварных соединений;
- использовать новые прогрессивные методы и средства неразрушающего контроля.

иметь навык:

- выбора и обоснования технологических режимов конкретных методов неразрушающего контроля сварных соединений;
- безопасной работы при эксплуатации технических средств неразрушающего контроля.

3. Формируемые компетенции.

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующих компетенций:

Знать основные методики оценки качества сварных соединений, виды и причины возникновения дефектов сварных соединений и методы их предупреждения

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

При текущей аттестации используются следующие формы: отчёты по лабораторным работам с их устной защитой; отчёты по практическим занятиям с их устной защитой.

При промежуточной аттестации используются следующие формы диагностики: устные экзамены; устные зачёты.