КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-02 Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты,
Профилизация Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов

	Форма получения высшего образования
	Очная (дневная)
Курс	4
Семестр	8
Лекции, часы	12
Лабораторные занятия, часы	12
Зачёт, семестр	8
Аудиторных часов по учебной дисциплине	24
Самостоятельная работа, часы	66
Всего часов по учебной дисциплине /зачётных единиц	90/3

1. Краткое содержание учебной дисциплины

Целью преподавания дисциплины является развитие у студентов специальности 6-05-0714-02 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», профилизация Оборудование и технологии высокоэффективных процессов обработки материалов представлений, знаний и умений по составу и возможностям современных методов контроля качества сварных соединений, а также особенностям их использования при обработке металлов.

Рассмотрены следующие методы контроля: визуальный и измерительный; капиллярный; магнитопорошковый; радиографический; акустический; методы контроля герметичности. По указанным методам проводятся лабораторные занятия.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

- дефекты сварных соединений их влияние на работоспособность конструкций, способы устранения дефектов;
- методы, средства и технологии неразрушающего контроля качества сварных соединений;
- принципы работы приборов неразрушающего контроля качества;
- правила техники безопасности при эксплуатации оборудования для контроля качества;
- принципы подбора оборудования для контроля конкретных сварных конструкций.

уметь:

- выбирать методы неразрушающего контроля для оценки качества сварных соединений металлических конструкций;
- использовать современные формы организации участков контроля качества на производстве;
- разрабатывать технологические карты контроля сварных соединений;
- использовать новые прогрессивные методы и средства неразрушающего контроля.

Студент, изучивший дисциплину, должен

иметь навык:

- методиками выбора и обоснования технологических режимов конкретных методов неразрушающего контроля сварных соединений;
- методами безопасной работы при эксплуатации технических средств неразрушающего контроля.

3. Формируемые компетенции

Знать оборудование, виды и технологические процессы сварочного производства, уметь осуществлять контроль качества сварных соединений, осуществлять выбор и разрабатывать технологический процесс сварки.

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации.

Защита лабораторной работы – письменно.

Зачет – устно.