МЕТРОЛОГИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ И ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ

(наименование дисциплины)

АННОТАЦИЯ
К УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ

Специальность 6-05-0714-03 – Инженерно-техническое проектирование и производство материалов и изделий из них

Профилизация Оборудование и технология сварочного производства

	Форма получения высшего образования		
	Очная (дневная)	заочная	Заочная сокращенная
Курс	4	5	4
Семестр	8	9	7
Лекции, часы	36	8	6
Практические занятия, часы	12	4	4
Зачет, семестр	8	9	7
Аудиторных часов по учебной дисциплине	48	12	10
Самостоятельная работа, часы	52	88	90
Всего часов по учебной дисциплине/ зачетных един	100/3	100/3	100/3

1 Краткое содержание учебной дисциплины

Дисциплина «Метрология, стандартизация и оценка соответствия» содержит общие представления о методах обеспечения взаимозаменяемости изделия на этапах его жизненного цикла, основах выбора требований к нормированию точности параметров, их контролю, стандартизации и правил проведения оценки соответствия.

2. Результаты обучения

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

знать:

- методы обеспечения взаимозаменяемости на этапах жизненного цикла изделия;
- методы нормирования точности параметров;
- основные принципы построения систем допусков и посадок, базовые стандарты - основных норм взаимозаменяемости, охватывающие системы допусков и посадок для типовых видов соединений деталей машин и приборов;
- основные принципы метрологического обеспечения производства, технического регулирования, стандартизации и оценки соответствия продукции;

уметь:

- пользоваться стандартами основных норм взаимозаменяемости;
- обозначать требования к точности параметров на чертежах, читать и расшифровать условные обозначения;
- осуществлять измерительный контроль параметров калибрами и основными универсальными средствами измерений;
- применять основные положения нормативных документов при проведении оценки соответствия;
- выбирать и использовать средства измерения, выполнять измерительные эксперименты, оценивать точность результата измерения.

иметь навык:

- использования нормативно-технической документации, стандартов, имеющих отношение к решаемой задаче;
- применения основных принципов взаимозаменяемости, нормирования точности, стандартизации допусков и посадок для различных деталей машин и условий производства;
- использования основных понятий технических нормативных правовых актов, обеспечивающих точность изготовления и качество продукции, технической и информационной совместимости, взаимозаменяемости в соответствии с уровнем развития науки, техники и технологии.

3 Формируемые компетенции

Освоение данной учебной дисциплины должно обеспечивать формирование следующей компетенции: применять методы нормирования точности параметров, основные принципы построения систем допусков и посадок, базовые стандарты основных норм взаимозаменяемости, охватывающие системы допусков и посадок для типовых видов соединений деталей машин и механизмов

4. Требования и формы текущей и промежуточной аттестации

Текущая и промежуточная аттестация проводятся в письменной форме посредством тестов, контрольных работ, зачетов.