УДК: 630.37 СОВРЕМЕННЫЕ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ДАВЛЕНИЯ В ШИНАХ КОЛЕСНЫХ ЛЕСНЫХ МАШИН

С. Е. РУДОВ

ФГКВОУ ВО «Военная академия связи им. Маршала Советского Союза С. М. Буденного» Санкт-Петербург, Россия

Лесозаготовительное производство включает три основных этапа: лесосечные работы, транспортировка заготовленной древесины, лесной склад. В последние годы количество и удельный вес колесных машин в лесозаготовительной отрасли России постоянно растет. Это связано, на заготовке древесины, с преобладанием колесных машин лесозаготовительных машин для скандинавской заготовки древесины – харвестеров и форвардеров, а также скиддеров. А на вывозке заготовленной древесины это связано с постоянным увеличением плеча вывозки, в связи с чем увеличивается и парк автолесовозов.

Анализ показателей работы транспортных участков ряда средних и крупных лесозаготовительных предприятий показывает, что затраты на шины (ремонт и приобретение новых) входят в топ-100 статей расходов на работу автолесовозов, уступая только затратам на топливно-смазочные материалы, заработную плату.

На автомобилях военного назначения устанавливаются системы контроля давления в шинах, но их стоимость и целевое назначение не позволяют их эффективно использовать на колесных лесных машинах, включая лесовозы и лесозаготовительную технику.

Вместе с тем, отсутствие оперативного контроля давления в шинах приводит к их ускоренному износу, увеличению затрат на их ремонт, повышенному расходу топлива, риску снижения управляемости машины.

Современные технические решения, оптимальные по соотношению цена/качество, заключаются в установке на колеса датчиков, которые на определенной частоте периодически передают данные на дисплей, находящийся в кабине машины. Кроме того, эти данные могут в онлайнрежиме передаваться на диспетчерский пункт предприятия для оперативного контроля.

Практика эксплуатации лесовозов с системой контроля давления в шинах на крупнейших лесопромышленных компаниях России, таких как ГК ИЛИМ и ГК УЛК, показала, что вложения в систему могут окупиться менее чем за год, при условии одновременной подготовки и мотивации персонала к ее правильному использованию.

