

УДК 674.02

ИССЛЕДОВАНИЕ ОТДЕЛКИ ДРЕВЕСИНЫ МЕТОДОМ БРАШИРОВАНИЯ С ОБЖИГОМ

С. Р. АХМЕДОВ

Научный руководитель Е. В. МИКРЮКОВА, канд. техн. наук, доц.
ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет»
Йошкар-Ола, Россия

Современные тенденции отделки натуральной древесины проявляются весьма разнообразно. Одним из таких видов является искусственное старение древесины – браширование.

Браширование с обжигом в первую очередь позволяет ярко выделить уникальную природную структуру древесины, за счет удаления мягких волокон верхнего слоя. Было отобрано 12 образцов сосны, размерами 200x60x16 мм. Для данных образцов после обжига и браширования была определена шероховатость в соответствии с ГОСТ 15612-2013 «Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности».

Для обжига использовалась газовая горелка. При высокой температурной обработке древесина выгорает или подгорает, изменяя свой цвет в более темные оттенки, проявляя декоративный эффект старения. В исследовании был сделан умеренный и сильный обжиг древесины. Для создания красивой структуры после обжига образцы подверглись обработке электродрелью с насадкой-щеткой и ручной щеткой, после чего поверхность стала более рельефной и фактурной (рис. 1).



Рис. 1. Образцы после обжига и браширования

В результате исследования большей шероховатостью (192,47 мкм) обладают заготовки умеренно-горелые, обработанные щеткой, наименьшей – (150,21 мкм) умеренно-горелые, обработанные дрелью; сильно горелые заготовки имеют одинаковые шероховатости вне зависимости от способа обработки.