УДК 620.169

Н.А. Леванович, канд. техн. наук, доц.

ВЕРОЯТНОСТНАЯ ОЦЕНКА ДЕТАЛЕЙ МАШИН ПО РЕЗУЛЬТАТАМ УСКОРЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ НА УСТАЛОСТЬ

Полученные зависимости позволяют определить значение долговечности на различных уровнях нагружения для заданной вероятности разрушения по результатам ускоренных испытаний при ступенчатом нагружении и на предельном уровне.

Улучшение качества машин и оборудования неразрывно связано с совершенствованием средств и методов проектирования, расчетов и исследования их деталей. Несмотря на то, что в литературе имеется большое количество работ, посвященных получению кривых усталости и оценке несущей способности деталей и самих машин, ускоренная оценка их усталости исследована недостаточно. Необходимой предпосылкой проведения таких исследований является разработка и внедрение более совершенных методов расчетов деталей машин, всестороннее исследование реальных деталей, а также самих машин.

Ранее нами [1] рассмотрена методика получения кривых усталости по результатам ускоренных испытаний ступенчатым нагружением по методу Локати и на постоянном уровне нагружения. Проведена экспериментальная проверка точности получения наклонных участков кривых усталости и определения пределов выносливости на примере ускоренных испытаний мелкомодульных зубчатых колес на выносливость при изгибе. Полученные результаты дают основание рекомендовать предложенную методику ускоренных испытаний различных образцов и деталей машин для ускоренной оценки долговечности на различных уровнях нагружения и определения пределов выносливости.

Ниже рассматривается вопрос о получении кривых усталости по результатам ускоренных испытаний при ступенчатом нагружении и на постоянном уровне с целью вероятностной [2] оценки деталей на различных уровнях нагружения и получения пределов выносливости материала детали.

Уравнение наклонного участка j-й кривой усталости в полулогарифмической системе координат $\sigma - \lg N$ имеет вид:

$$\frac{\sigma_{Rj}}{k_{j}} + \lg N_{Rj} = \frac{\sigma_{ij}}{k_{j}} + \lg N_{ij} = c_{j},$$
(1)

где σ_{Rj} – предел выносливости j-й кривой усталости по напряжениям σ ; N_{Rj} – абсцисса точки перелома j-й кривой усталости; k_j – характеристика угла наклона j-й кривой усталости; σ_{ij} – текущее значение напряжения; N_{ij} – значение долговечности на уровне σ_{ij} ; c_j – нулевая абсцисса (значение N_{ij} при $\sigma_{ij} = 0$).

Для нахождения c_j , определяющих область расположения кривых усталости, необходимо знать области изменения трех параметров j-й кривой усталости: σ_{R_i} , N_{R_i} и k_i .

Запишем равенство (1) как уравнение прямой, проходящей через точку с координатами σ_{ri} , $\lg N_{ri}$:

$$\frac{\sigma_{ij}}{k_{i}} + \lg N_{ij} = \frac{\sigma_{ij}}{k_{i}} + \lg N_{ij} = c_{j}.$$
 (2)

Значение N_{rj} можно получить по результатам испытаний на уровне σ_{rj} при j=l

образцов.

Тогда значение N_{ij} определим из выражения:

$$N_{ij} = N_{rj} \cdot 10^{\frac{\sigma_{ij} - \sigma_{ij}}{k_{j}}}, \tag{3}$$

в котором не определена k_i .

Воспользовавшись уравнением линейного суммирования относительных долговечностей, имеем

$$\sum \left(\frac{n_{ij}}{N_{ii}}\right) = a_j , \qquad (4)$$

где n_{ij} – число циклов нагружения j-го образца на уровне σ_i ; a_j – сумма относительных долговечностей.

Подставив N_{ii} в уравнение (4), получим:

$$\Sigma \left(\frac{n_{ij}}{N_{rj} \cdot 10} \right) = a_j.$$

$$(5)$$

Задав n_{ij} и a_j , уравнение (5) решается относительно k_j и определяется c_j , т.е. область расположения действительных кривых усталости и их уравнения. Это позволяет выбрать три кривые усталости для нахождения суммы относительных долговечностей при определении пределов выносливости по методу Локати.

Значение N_{iP} долговечности для заданной вероятности P на уровне нагружения σ_i можно определить как

$$N_{iP} = N_{rP} \cdot 10^{\frac{\sigma_{rP} - \sigma_i}{k_P}}, \tag{6}$$

где N_{rP} – вероятностное значение долговечности на уровне σ_r ; k_P – характеристика угла наклона кривой усталости для заданной вероятности P.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- 1. **Благодарный, В. М.** Применение метода Локати для оценки надежности зубчатого колеса по критерию прочности при изгибе / В. М. Благодарный, Н. А. Леванович // Надежность и контроль качества. -1977. № 8. C. 56-61.
- 2. **Степнов, М. Н.** Статистическая обработка результатов механических испытаний / М. Н. Степнов. М.: Машиностроение, 1972. 232 с.

Белорусско-Российский университет Материал поступил 29.10.2005

N.A. Levanovich
The probability assessment of machine parts according to the results of rapid testing

Belarusian-Russian University

The dependences obtained enable to determine the value of durability at different loading levels for the given destruction probability according to the results of rapid testing at step-by-step loading and at the maximum level.