

УДК 666.9.023.3

ПНЕВМОСМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СУХИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ

Т. Н. ОРЕХОВА, В. В. КРАСНОВ

Научный руководитель А. А. РОМАНОВИЧ, д-р техн. наук, проф.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ

УНИВЕРСИТЕТ им. В. Г. Шухова»

Россия, Белгород

Разработка высокоэффективных смесительных агрегатов является одним из приоритетных направлений развития производства сухих многокомпонентных смесей в строительстве в связи с увеличением требований к качеству смесей.

Сравнительный анализ, проведенный на основе современных источников, позволяет сделать вывод, что для эффективного производства сухих строительных смесей необходима разработка смесителей непрерывного действия. Однако, необходимо иметь в виду следующее, что во многих смесителях используются внутренние дополнительные устройства (лопасти), которые могут как способствовать улучшению качества смеси, так и создавать застойные зоны. Это приводит к дополнительной затратам по очистке смесительного корпуса, что увеличивает стоимость эксплуатации и снижает качество готовой смеси. Разработан пневмосмеситель, который позволяет исключить перечисленные выше недостатки, обеспечить непрерывное производство и повысить качество сухих строительных смесей (рис. 1).

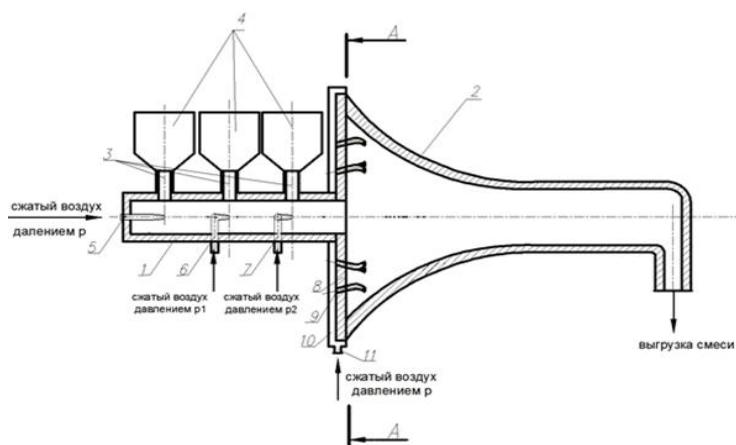


Рис. 1. Пневмосмеситель непрерывного действия: 1 – подающая труба; 2 – корпус основной камеры смешения; 3 – патрубки ввода компонентов; 4 – загрузочные бункера; 5, 6, 7 – сопла дополнительные; 8 – торец; 9 – сопла; 10 – крышка; 11 – патрубок подвода сжатого воздуха

