

М. А. РОМАНОВИЧ, Е. И. ЧЕХОВСКОЙ

Научный руководитель А. А. РОМАНОВИЧ, д-р техн. наук, проф.
 Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
 высшего образования
 «БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
 УНИВЕРСИТЕТ им. В. Г. Шухова»
 Белгород, Россия

Была разработана конструкция агрегата с устройством для направленной подачи сланцевых материалов, предназначенная для получения кубовидного щебня путём раздавливания материала между двумя зубчатыми валками.

Агрегат для получения кубовидного щебня работает следующим образом: материал засыпается в приёмный бункер, где по подвижным пластинам подаётся к валикам, захватывается ими, поворачивается в вертикальное положение и направляется к зубчатым валкам, где раздавливается и выходит из межвалкового пространства в виде кусков, имеющих кубовидную форму с размерами, не превышающими шаг зубьев.

Преимущества данной установки заключается в том, что из сланцевого материала, у которого длина значительно больше ширины, в процессе дробления получается кубовидный щебень при минимальных энергозатратах.

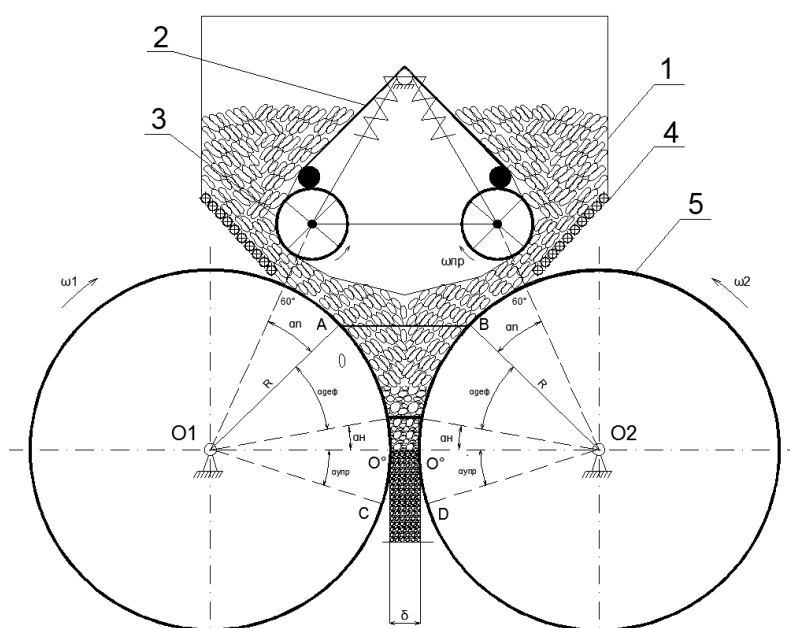


Рис. 1. Схема пресс-валкового измельчителя с зубчатыми валками для измельчения сланцевых материалов: 1 – устройство для направленной подачи материала; 2 – подвижные щеки; 3, 4 – направляющие валики; 5 – зубчатые валки